

54 h**54 h Ortsveränderliche, akustische, optische und besondere optische Reklame****Ortsveränderliche Reklame**

Reklamevorführung

- 1⁰¹ durch Straßenträger (41 c, 6)
- ⁰² auf fahrbaren und schwimmenden Fahrzeugen durch Tafeln, Trommeln und Figuren (54 g, 4, 6, 7), Laufbänder (54 g, 5; 54 h, 3), Belichtung (54 h, 3), durch die Räder, durch Erschütterungen beim Fahren, durch Projektion vom Fahrzeug aus (42 h; 54 h, 4)
- ⁰³ in der Luft: durch Feuerwerkskörper (78 d), durch gefesselte Drachen und Luftballone (62 a; 77 f), durch Luftschiffe und Flugzeuge (62 a; 77 f)

Akustische Reklame

- 1⁰⁴ durch Geräusche, Signale und Rufe (74 a; d; 77 f), durch Sprechmaschinen mit und ohne Bildschau (42 g), durch Tonfilme (57 a), durch sprechende Figuren (77 f), durch Rundfunk (21 a², 32, 38; 21 a³, 49; 21 a⁴, 26, 27)

Optische Reklame

- 2⁰¹ Lichtreklame im allgemeinen (4 a; b; d; 21 f; 75 d, 6, 7)
- ⁰² mittels durchlichtbarer Laufbänder, Wanderschrift (54 g, 5; 54 h, 2⁰⁴), mittels drehbarer Scheiben; Fußbodenreklame; Reklamelampenglocken und -lichtschirme mit Heißluftantrieb (4 a; b); Reklameblinklichttransparente (75 d, 2, 4); Reklamevorführung mittels durchscheinender Spiegel und Reflektoren (75 d, 3, 4)
- ⁰³ Gaslichtreklame (4 b; d)
- ⁰⁴ Elektrische Lichtreklame: Gruppierung und Zusammenbau elektrischer Lampen, elektrische Universalgebilde (Bau elektrischer Lampen 21 f; 54 h, 5); Schaltungen, Einzelteile (21 c, 39—42, 52, 53); Schreiblichtreklame (21 a⁴, 25)

Besondere optische Reklame

- 3⁰¹ Reklameeinrichtungen zur Erregung der Aufmerksamkeit durch Figuren, optische Täuschung und Nachahmung natürlicher Vorgänge (77 f; g)
- ⁰² Reklameschreibvorrichtungen, mechanische (77 f, 26)
- ⁰³ Überraschende Reklame beim Öffnen und Schließen von Fenstern und Türen, bei Benutzung von Gebrauchsgegenständen (54 g; 74 a; d), mittels Raster- und Gitterwerkes (57 a, 5; 57 b, 18)
- ⁰⁴ Reklamestraßendruck
- ⁰⁵ Reklameprojektionsvorrichtungen mit scheiben-, trommel- und bandförmigem Bildträger, mit Bildschirmen, für Luft- und Wolkenprojektion (42 h; 57 a; 77 g; 83 a)
- 4 Reklame- und Firmenschilder, Straßenschilder, Hausnummernschilder, Lampenschilder, Schilder mit auswechselbaren Zeichentäfelchen, mit veränderbaren Zeichen, mit bewegbaren und verstellbaren Buchstaben, Farbklappenschilder, Schilder mit Farbflüssigkeiten, Tageslichtspiegelreklamevorrichtungen, Rückstrahlschilder, Schilder vom Winde bewegt (54 g, 4⁰⁶; 88 c, 1—3), sämtlich in Aufricht und Durchlicht (20 i, 25⁰¹—27; 74 d, 8; Nummernschilder für Kraftfahrzeuge 63 c, 84)
- 5 Besondere Ausgestaltung der einzelnen Buchstaben und Schilder in bezug auf Herstellung, Befestigung, Zusammensetzbarkeit, Wetterbeständigkeit, Lichtwirkung: Leuchtröhren, Glimmlampen (Herstellung von Leuchtröhren und Glühlampen 21 f, 31—81; von Glimmlampen 21 f, 82—87, selbstleuchtende und fluoreszierende Schilder (4 b; 17), Transparenz; gestanzte und geprägte Buchstaben und Schilder (32 b; 75 d, 1—4; Kühlerfiguren 63 c, 72, 84)

Klasse 55 Zellstoff-, Papier- und Pappenherstellung**55 a****55 a Zerkleinerung und sonstige Vorbereitung der Rohstoffe für die Papierherstellung: Holzschleiferei; Holz- und Strohzerkleinerung, Torfaufbereitung; Entstauben, Waschen, Schneiden, Sichten von Lumpen und Altpapier**

- 1⁰¹ Pressenschleifer
- ¹⁰ Stetigschleifer
- ²⁰ Antriebe für Holzschleifer (elektrische Antriebe 21 c, 62)
Schleifersteine (80 b, 16, 17; 50 b, 3⁰¹)
- ³⁰ Vollsteine
- ³¹ Segmentsteine

- Herstellung von Holzstoff
- 1⁴⁰ durch Schleifen
 - 45 durch sonstige mechanische Zerkleinerung
 - 50 Aufbewahren und Konservieren von Holzstoff
 - 2 Holzraspeln für die Papierherstellung (38 i, 4)
 - 3⁰¹ Zerkleinerungs- und Aufbereitungsmaschinen für Holz für die Papierherstellung (38 a; 38 i, 4)
 - 30 Papierholzentbindung (38 i, 1), auch chemische
 - 40 Hackmaschinen zur Herstellung von Kocher-Hackspänen (38 k, 1, 3)
 - 4 Zerkleinerungs- und Aufbereitungsmaschinen für Torf für die Papierherstellung (10 c, 5; 29 a, 5)
 - 5⁰¹ Verschiedene Zerkleinerungs-, Knet- und Mischmaschinen für verschiedene Rohstoffe der Papierherstellung außer Holz, Torf, Lumpen, Aufarbeitung von Altpapier mech. Teil (chem. Teil 55 b, 4)
 - 50 Vernichten von Schriftstücken durch Zerschneiden, Aktenwolf
 - 6 Stäuber und Wascher zur Reinigung von Lumpen für die Papierherstellung (50 e; 76 b, 1)
 - 7 Lumpenschneider für die Papierherstellung (76 b, 1)

55 b Verfahren zur Herstellung von Zellstoff, Zellstoffkocher, Wiedergewinnung der Ablaugen und Abgase (12)

55 b

Verfahren zur Gewinnung von Zellstoff auf chemischem Wege (29 b, 2)

- 1⁰¹ Allgemeine Verfahren
- 10 unter Verwendung von Alkali
- 20 unter Verwendung von Sulfit, Bisulfit, schwefliger Säure
- 30 unter Verwendung von Chlor und Chlorverbindungen
- 40 unter Verwendung von Salpetersäure, Stickoxyden, Nitraten
- 2⁰¹ Zellstoffkocher und Kochverfahren
- 10 Fortlaufend arbeitende Kocher
- 20 Kocherauskleidung
- 30 Kocherheizung
- 40 Kreislauf von Lauge und Gas
- 50 Kocherfüllung
- 60 Kocherentleerung
- 70 Drehkocher

Wiedergewinnen und Unschädlichmachen der Zellstoffablauge und -abgase

- 3⁰¹ Eindicken, Verbrennen, Calcinieren
- 10 Aufarbeitung von Sulfitablauge
- 20 Aufarbeitung von alkalischer Ablauge
- 30 Aufarbeitung von verschiedenen Ablaugen
- 40 Verwertung von Abgas und Abwärme
- 50 Beseitigung übelriechender Gase
- 4 Aufarbeitung von Altpapier chemischer Teil (mech. Teil 55 a, 5⁰¹)
- 5⁰¹ Reinigung, Entharzung, Entfettung von Zellstoff (29 b, 3, 5)
- 10 Entwässern, Entlaugen des gekochten Stoffes

55 c Bleichen, Leimen, Färben, Füllen, Beschweren von Papierstoff und Zellstoff, Holländer, Stoffmühlen, Zellstoffaufschließer

55 c

- 1 Bleichen von Papierstoff und Zellstoff (8 i)
- 2 Leimen von Papierstoff und Zellstoff (22 i; 23 e, 3)
- 3⁰¹ Färben von Papierstoff und Zellstoff (8 m)
- 10 Füllen, Beschweren von Papierstoff und Zellstoff
- 4⁰¹ Grundwerke für Papierstoffholländer
- 10 Messerwalzen für Papierstoffholländer
- 5 Papierstoffholländer mit Vorrichtung zur Erzielung eines schnellen Stoffumlaufes
- 6⁰¹ Einzelheiten an Papierstoffholländern
- 10 Regelung des Mahldruckes
- 20 Fortlaufende Stoffentnahme
- 30 Entleerung
- 7⁰¹ Papierstoffholländer mit senkrechtem Stoffumlauf
- 10 Untergrundholländer
- 8⁰¹ Verschiedene Papierstoffholländer
- 10 Holländer mit mehreren Mahlwalzen

- 8²⁰ Holländer mit über dem Walzenscheitel zurückfördernder Mahlwalze
- ³⁰ Pendelmühlen (50 c, 11)
- Weitere Zerkleinerungsvorrichtungen sowie Wäscher für Zellstoff und Papierstoff (50 b; c)
- 9⁰¹ Stoffmühlen und Raffineure mit senkrechter Welle
- ¹⁰ Stoffmühlen und Raffineure mit waagerechter Welle
- ²⁰ Kegelstoffmühlen (50 b; c)
- ³⁰ Rohrmühlen (50 c, 15)
- ⁴⁰ Grundwerke und Mahlwalzen für Papierstoffmühlen
- 10⁰¹ Stampfwerke (50 c, 10)
- ¹⁰ Kollergänge (1 a, 35; 50 c, 6; 53 l, 11; 80 a, 2, 3)
- 11⁰¹ Schleuderwerke, Zellstoffaufschließer
- ¹⁰ Stoffwäscher
- 12 Stoffreißer und -zerfaserer

55 d**55 d Sichter und Knotenfänger; Papiermaschinen; Trockeneinrichtungen; Abwasser; Verschiedenes****Sichter (1 a, 20—32; 50 d)**

- 1 Umlaufende Sichter
 - Schleudersichter
 - 2⁰¹ mit senkrechter Welle
 - ¹⁰ mit waagerechter Welle
 - 3 Plansichter
 - 4 Verschiedene Sichter

Knotenfänger

Umlaufende Knotenfänger

- 5⁰¹ verschiedene
- ¹⁰ mit geschüttelter Siebtrommel
- ²⁰ mit geschütteltem Trog
- 6 Planknotenfänger
- 7⁰¹ Verschiedene Knotenfänger
- ⁵⁰ Zylinder und Platten für Sichter und Knotenfänger

Register- und Siebpartie

- 8⁰¹ Verschiedenes
- ¹⁰ Stoffauflauf
- ²⁰ Siebschüttelung
- ³⁰ Siebwechsel
- ⁴⁰ Siebneigung
- ⁵⁰ Siebschutz, z. B. Schonsiebe
- 9⁰¹ Sieb- und Filzreinigung
- ⁵⁰ Spritzrohre
- 10⁰¹ Papiermaschinensiebe (7 d, 6; 86 f)
- ¹⁰ Verbindung der Enden von Papiermaschinensieben
- ²⁰ Papiermaschinenfilze (41 d)
- ³⁰ Verbindung der Enden von Papiermaschinenfilzen
- 11⁰¹ Sieb- und Filzführung
- ¹⁰ Selbsttätige Geradföhrung für Siebe und Filze
- ¹¹ mit Betätigung durch Anschläge, an die die Bahn anstößt
- ¹² mit Betätigung durch Rollen, auf die die Bahn aufläuft
- ¹³ mit Betätigung durch Wasser-, Gas-, Dampf- oder Luftstrahlen, die durch den Siebrand beeinflusst werden
- ²⁰ Sieb- und Filzspannung
- ³⁰ Alarmvorrichtungen, die das Verlaufen des Siebes oder Filzes anzeigen
- ⁴⁰ Papierföhrung
- 12⁰¹ Magnetreiben für die Papierherstellung
- ¹⁰ Sandfänge für die Papierherstellung
- 13⁰¹ Verschiedene Stofffänger, Flotationsmittel
- ¹⁰ Trichterstofffänger
- ²⁰ Trommelfilter, die mit Unterdruck arbeiten
- ³⁰ Trommelfilter, die ohne Unterdruck arbeiten

- 14⁰¹ Stoffmengenregler
- ³⁰ Stoffdichteregler
- ⁵⁰ Zeugbüttlen
- 15⁰¹ Schaumlatten
- ¹⁰ Formatwaagen
- ²⁰ Deckelriemen
- 16⁰¹ Saugkästen ohne Walzen
- ⁰⁵ Saugkästen mit Walzen
- ¹⁰ Saugwalzen
- ²⁰ Plattenpressen
- ³⁰ Verschiedene Entwässerungsvorrichtungen
- 17 Wasserzeichen (75 d, 5⁰³; 15 k, 9⁰⁶)
- 18 Siebzylinder
- 19 Vordruckwalzen
- 20⁰¹ Gautsch- und Naßpressen
- ⁵⁰ Walzenkörper

- Pappmaschinen
- 21⁰¹ Verschiedenes
- ¹⁰ Formatwalzen
- ¹⁵ Schneidvorrichtungen an der Formatwalze
- ²⁰ Dickenanzeiger, Signaleinrichtungen
- 22 Langsiebpapiermaschinen
- 23 Rundsiebpapiermaschinen
- 24 Stoffrührer für die Papierherstellung
- 25 Antrieb von Papiermaschinen (Einrichtungen zur Reglung von Elektromotoren, auch für Papiermaschinen 21 c, 62)
- 26 Lochen der Stoffbahnen bei der Papierherstellung
- 27⁰¹ Herstellung von Büttelpapier
- ²⁰ Herstellung von Spinnpapier und Spinnpapierstreifen auf der Papiermaschine

Trockenvorrichtungen für Papier und Pappe

- 28⁰¹ Zylindertrockner für Papier- und Pappebahnen, auch für gestrichene und geklebte Papiere und Pappen (82 a)
- ¹⁰ Vakuum-Zylindertrockner
- ²⁰ Selbsttätige Temperaturreglung
- ³⁰ Stopfbüchsen, Dichtungen, Dampfzuführung an Trockenzylindern
- ⁴⁰ Abführung des Kondensates aus Trockenzylindern
- ⁵⁰ Elektrisch beheizte Trockenzylinder
- ⁶⁰ Brüdenentfernung, Abwärmerückgewinnung in der Trockenpartie von Papiermaschinen
- ⁷⁰ Zylindertrockner, bei denen die Bahn gleichzeitig mit Luft angeblasen wird
- ⁸⁰ Filztrockner
- 29⁰¹ Trockner für Papierbahnen ohne Trockenzylinder (82 a)
- ¹⁰ Hängefaltentrockner
- 30⁰¹ Trockner für Papier- und Pappebogen (82 a)
- ⁵⁰ Bogenaufhänger, Pappenklammern
- 31⁰¹ Verschiedene Trockenvorrichtungen für Papier und Pappe
- ¹⁰ Schleudertrockner
- 32 Wiedergewinnung und Wiederverwertung des Abwassers und der abgespritzten Ränder der Papierbahn
- 33⁰¹ Verschiedenes aus dem Gebiete der Papiermaschine
- ⁰² Schaber (55 c, 1⁰²)
- ⁰³ Vorrichtungen zur Verhinderung des Abreißen der Bahn

55 e Glättwalzen, Kalander, Glättwerke, Längs- und Querschneider, Wickelvorrichtungen, Feuchter und Umrollmaschinen für unbedruckte Papierbahnen (Stapelschneider 11 b)

55 e

- Kalander und Walzenglättwerke (8 b, 19, 20)
- 1⁰¹ allgemein
- ⁰² Schaber
- ⁰³ Walzenbauart
- ⁰⁴ Schutzvorrichtungen
- ⁰⁵ Walzenlagerung

- 2 Glättwerke im allgemeinen (8 b, 19, 20)
- 3 Anfeuchter (8 a, 1, 2; 15 d, 31)

- Längsschneider (8 f, 9)
- 4⁰¹ allgemein
- ⁰² Bauart, Lagerung, Antrieb der Messer
- ⁰³ Staubabsauger

- Querschneider, Bogensichtmaschinen und -stapelvorrichtungen (8 f, 8; 15 d, 29; 15 e, 1)
- 5⁰¹ allgemein
- ⁰² Steuerung der Schneidvorrichtung durch die Papierbahn
- ⁰³ Bogenfördern, -ablegen, Markierungstreifen
- ⁰⁴ Bogensortieren
- ⁰⁵ Absatzweises Fördern
- ⁰⁶ Mitlaufende Messer
- ⁰⁷ Längsregister (55 e, 7⁰³)
- ⁰⁸ Umlaufende Messer
- ⁰⁹ Messerhalter
- ¹⁰ Luft als Fördermittel
- 6 Diagonalschneider (8 f, 8)

- Auf- und Umrollen; Faltenstreicher, Breitstrecker
- 7⁰¹ allgemein
- ⁰² ohne Rollstab
- ⁰³ Spannungsregler (55 e, 5⁰⁷; 21 c, 62; 21 g, 10)
- ⁰⁴ Kantendeckung
- ⁰⁵ Rollstäbe
- ⁰⁶ Auswerfer
- ⁰⁷ Rollenlager, Rolleneinlegen
- 8 Vereinigte Längs-, Diagonal- und Querschneider (8 f, 8, 9; 11 b; 70 e, 18)
- 9 Verschiedenes

55 f**55 f Verarbeitung von Papier zu Karton, verschiedene Papiere**

- 1 Herstellung von Karton und kaschierter Pappe aus fertigem Papier (11 c, 3, 5; 54 d, 6)
- 2 Herstellung von Buntpapier aus fertigem Papier
- 3⁰¹ Herstellung von marmoriertem Papier aus fertigem Papier
- ¹⁰ Herstellung von gemustertem Papier aus fertigem Papier (Bedrucken von Papier 15 k, 9; Tapeten 8 c; h; 8 l, 2)
- 4 Herstellung von Buntpapier und gemustertem Papier auf der Papiermaschine
- 5 Fördervorrichtungen für naßbehandelte Papierbahnen
- 6 Verschiedenes für die Buntpapierfabrikation
- 7 Herstellung von Pergamentpapier
- 8 Herstellung von Papier mit Gewebe-, Faden- oder Draht-Ein- und -Auflage
- 9 Herstellung von Sicherheitspapier (75 d, 5⁰³)
- 11⁰¹ Herstellung von wasser- und fett dichtem Papier (8 k, 3)
- ¹⁰ Herstellung von unentflammbarem Papier (8 k, 4)
- 12⁰¹ Herstellung von saugfähigem Papier
- ¹⁰ Herstellung von Filterpapier
- ²⁰ Herstellung von Zellstoffwatte auf der Papiermaschine (76 b, 14⁰²)

- Herstellung von Metallpapier
- 13⁰¹ durch Vereinigen von Papier mit einer Metallfolie
- ¹⁰ durch Auftragen des Metalles in flüssigem oder pulverförmigem Zustand
- ²⁰ durch Metallabscheidung mittels Elektrolyse
- 14 Herstellung von Dachpappe (chem. Teil 8 l; 37 a, 7; 37 b, 6)
- 15⁰¹ Herstellung von Zeichenpapier
- ¹⁰ Herstellung von Paus- und Kopierpapier
- ²⁰ Herstellung von Streich- und Druckpapier sowie Streichmittel hierfür
- ³⁰ Herstellung von Kohlepapier (15 i, 4⁰¹; 15 k, 7⁰²; 15 l, 7⁰²)
- 16 Herstellung verschiedener Papiere wie Tabak- und Zigarettenpapier, Gelatinepapier durchsichtiges Papier Bildfunkpapier, Mehrfachpapier (55 d, 22, 23), Registrierpapier (42 d, 3⁴⁰)

KLASSE 55

Zellstoff-, Papier- und Pappenherstellung

55 a *Zerkleinerung und sonstige Vorbereitung der Rohstoffe für die Papierherstellung: Holzschleiferei; Holz- und Strohzerkleinerung, Torfaufbereitung; Entstauben, Waschen, Schneiden, Sichten von Lumpen und Altpapier*

- 1 01 Pressenschleifer
- 10 Stetigschleifer
- 20 Antriebe für Holzschleifer (elektrische Antriebe 21 c, 62)
- Schleifersteine* (50 b, 3 01; 80 b, 16, 17)
- 30 Vollsteine
- 31 Segmentsteine
- Herstellung von Holzstoff*
- 40 durch Schleifen
- 45 durch sonstige mechanische Zerkleinerung
- 50 Aufbewahren und Konservieren von Holzstoff
- 2 Holzraspeln für die Papierherstellung (38 i, 4)
- 3 01 Zerkleinerungs- und Aufbereitungsmaschinen für Holz für die Papierherstellung (38 a; 38 i, 4)
- 30 Papierholzentindung (38 i, 1)
- 40 Hackmaschinen zur Herstellung von Kocherhackspänen (38 k, 1, 3)
- 4 Zerkleinerungs- und Aufbereitungsmaschinen für Torf für die Papierherstellung (10 c, 5; 29 a, 5)
- 5 01 Verschiedene Zerkleinerungs-, Knet- und Mischmaschinen für verschiedene Rohstoffe der Papierherstellung außer Holz, Torf, Lumpen, Aufarbeitung von Altpapier, mechanischer Teil (chem. Teil 55 b, 4)
- 50 Vernichten von Schriftstücken durch Zerschneiden
- 6 Stäuber und Wascher zur Reinigung von Lumpen für die Papierherstellung (50 e; 76 b, 1)
- 7 Lumpenschneider für die Papierherstellung (76 b, 1)

55 b *Verfahren zur Herstellung von Zellstoff, Zellstoffkocher, Wiedergewinnung der Ablaugen und Abgase* (12)

- Verfahren zur Gewinnung von Zellstoff auf chemischem Wege* (29 b, 2)
- 1 01 Allgemeine Verfahren
- 10 unter Verwendung von Alkali
- 20 unter Verwendung von Sulfit, Bisulfit, schwefliger Säure
- 30 unter Verwendung von Chlor und Chlorverbindungen
- 40 unter Verwendung von Salpetersäure, Stickoxyden, Nitraten
- 2 01 Zellstoffkocher und Kochverfahren
- 10 Fortlaufend arbeitende Kocher
- 20 Kocherauskleidung
- 30 Kocherheizung
- 40 Kreislauf von Lauge und Gas
- 50 Kocherfüllung
- 60 Kocherentleerung
- 70 Drehkocher
- Wiedergewinnen und Unschädlichmachen der Zellstoffablauge und -abgase*
- 3 01 Eindicken, Verbrennen, Calcinieren

- 3 10 Aufarbeitung von Sulfitablauge
- 20 Aufarbeitung von alkalischer Ablauge
- 30 Aufarbeitung von verschiedenen Ablaugen
- 40 Verwertung von Abgas und Abwärme
- 50 Beseitigung übelriechender Gase
- 4 Aufarbeitung von Altpapier, chemischer Teil (mech. Teil 55 a, 5 01)
- 5 01 Reinigung, Entharzung, Entfettung von Zellstoff (29 b, 3, 5)
- 10 Entwässern, Entlaugen des gekochten Stoffes

55 c *Bleichen, Leimen, Färben, Füllen, Beschweren von Papierstoff und Zellstoff, Holländer, Stoffmühlen, Zellstoffaufschließer*

- 1 Bleichen von Papierstoff und Zellstoff (8 i)
 - 2 Leimen von Papierstoff und Zellstoff (22 i 1, 22 i 2; 23 e, 3)
 - 3 01 Färben von Papierstoff und Zellstoff (8 m)
 - 10 Füllen, Beschweren von Papierstoff und Zellstoff
 - 4 01 Grundwerke für Papierstoffholländer
 - 10 Messerwalzen für Papierstoffholländer
 - 5 Papierstoffholländer mit Vorrichtung zur Erzielung eines schnellen Stoffumlaufes
 - 6 01 Einzelheiten an Papierstoffholländern
 - 10 Regelung des Mahldruckes
 - 20 Fortlaufende Stoffentnahme
 - 30 Entleerung
 - 7 01 Papierstoffholländer mit senkrechtem Stoffumlauf
 - 10 Untergrundholländer
 - 8 01 Verschiedene Papierstoffholländer
 - 10 Holländer mit mehreren Mahlwalzen
 - 20 Holländer mit über dem Walzenscheitel zurückfördernder Mahlwalze
 - 30 Pendelmühlen (50 c, 11)
- Weitere Zerkleinerungsvorrichtungen sowie Wäscher für Zellstoff und Papierstoff (50 b; c)*
- 9 01 Stoffmühlen und Raffineure mit senkrechter Welle
 - 10 Stoffmühlen und Raffineure mit waagerechter Welle
 - 20 Kegelstoffmühlen (50 b; c)
 - 30 Rohrmühlen (50 c, 15)
 - 40 Grundwerke und Mahlwalzen für Papierstoffmühlen
 - 10 01 Stampfwerke (50 c, 10)
 - 10 Kollergänge (1 a, 35; 50 c, 6; 53 l, 11; 80 a, 2, 3)
 - 11 01 Schleuderwerke, Zellstoffaufschließer
 - 10 Stoffwäscher
 - 12 Stoffreiber und -zerfaserer

55 d *Sichter und Knotenfänger; Papiermaschinen; Trockeneinrichtungen; Abwässer; Verschiedenes*

Sichter (1 a, 20–32; 50 d)

- 1 Umlaufende Sichter
- Schleudersichter*
- 2 01 mit senkrechter Welle
 - 10 mit waagerechter Welle
 - 3 Plansichter
 - 4 Verschiedene Sichter

Knotenfänger*Umlaufende Knotenfänger*

- 5 01 verschiedene
- 10 mit geschüttelter Siebtrommel
- 20 mit geschütteltem Trog
- 6 Planknotenfänger
- 7 01 Verschiedene Knotenfänger
- 50 Zylinder und Platten für Siebter und Knotenfänger

Register- und Siebpartie

- 8 01 Verschiedenes
- 10 Stoffauflauf
- 20 Siebschüttelung
- 30 Siebwechsel
- 40 Siebneigung
- 50 Siebschutz, z. B. Schonsiebe
- 9 01 Sieb- und Filzreinigung
- 50 Spritzrohre
- 10 01 Papiermaschinensiebe (7 d, 27 00; 86 f)
- 10 Verbindung der Enden von Papiermaschinensieben
- 20 Papiermaschinenfilze (41 d)
- 30 Verbindung der Enden von Papiermaschinenfilzen
- 11 01 Sieb- und Filzführung
- 10 Selbsttätige Geradführung für Siebe und Filze
- 11 mit Betätigung durch Anschläge, an die die Bahn anstößt
- 12 mit Betätigung durch Rollen, auf die die Bahn aufläuft
- 13 mit Betätigung durch Wasser-, Gas-, Dampf- oder Luftstrahlen, die durch den Siebrand beeinflusst werden
- 20 Sieb- und Filzspannung
- 30 Alarmvorrichtungen, die das Verlaufen des Siebes oder Filzes anzeigen
- 40 Papierführung
- 12 01 Magnetrechen für die Papierherstellung
- 10 Sandfänge für die Papierherstellung
- 13 01 Verschiedene Stofffänger
- 10 Trichterstofffänger
- 20 Trommelfilter, die mit Unterdruck arbeiten
- 30 Trommelfilter, die ohne Unterdruck arbeiten
- 14 01 Stoffmengenregler
- 30 Stoffdichteregler
- 50 Zeugbüten
- 15 01 Schaumlatten
- 10 Formatwaagen
- 20 Deckelriemen
- 16 01 Saugkästen ohne Walzen
- 05 Saugkästen mit Walzen
- 10 Saugwalzen
- 20 Plattenpressen
- 30 Verschiedene Entwässerungsvorrichtungen
- 17 Wasserzeichen (75 d, 5 03; 15 k, 9 06)
- 18 Siebzylinder
- 19 Vordruckwalzen
- 20 01 Gautsch- und Naßpressen
- 50 Walzenkörper

Pappmaschinen

- 21 01 Verschiedenes
 - 10 Formatwalzen
 - 15 Schneidvorrichtungen an der Formatwalze
 - 20 Dickenanzeiger, Signaleinrichtungen
- 22 Langsiebpapiermaschinen
- 23 Rundsiebpapiermaschinen
- 24 Stoffrührer für die Papierherstellung
- 25 Antrieb von Papiermaschinen (Einrichtungen zur Regelung von Elektromotoren, auch für Papiermaschinen 21 c, 62)
- 26 Lochen der Stoffbahnen bei der Papierherstellung
- 27 01 Herstellung von Büttenpapier
 - 20 Herstellung von Spinnpapier und Spinnpapierstreifen auf der Papiermaschine

Trockenvorrichtungen für Papier und Pappe

- 28 01 Zylindertrockner für Papier- und Pappebahnen, auch für gestrichene und geklebte Papiere und Pappen (82 a)
 - 10 Vakuumzylindertrockner
 - 20 Selbsttätige Temperaturregelung
 - 30 Stopfbüchsen, Dichtungen, Dampfzuführung an Trockenzyklindern
 - 40 Abführung des Kondensates aus Trockenzyklindern
 - 50 Elektrisch beheizte Trockenzyklinder
 - 60 Brüdenentfernung, Abwärmerückgewinnung in der Trockenpartie von Papiermaschinen
 - 70 Zylindertrockner, bei denen die Bahn gleichzeitig mit Luft angeblasen wird
 - 80 Filztrockner
- 29 01 Trockner für Papierbahnen ohne Trockenzyklinder (82 a)
 - 10 Hängfaltentrockner
- 30 01 Trockner für Papier- und Pappebogen (82 a)
 - 50 Bogenaufhänger, Pappenklammern
- 31 01 Verschiedene Trockenvorrichtungen für Papier und Pappe
 - 10 Schleudertrockner
- 32 Wiedergewinnung und Wiederverwertung des Abwassers und der abgespritzten Ränder der Papierbahn
- 33 01 Verschiedenes aus dem Gebiete der Papiermaschine
 - 02 Schaber (55 c, 1 02)
 - 03 Vorrichtungen zur Verhinderung des Abreißens der Bahn

55 e *Glättwalzen, Kalande, Glättwerke, Längs- und Querschneider, Wickelvorrichtungen, Feuchter und Umrollmaschinen für unbedruckte Papierbahnen (Stapelschneider 11 b)**Kalande und Walzenglättwerke (8 b, 19, 20)*

- 1 01 allgemein
 - 02 Schaber
 - 03 Walzenbauart
 - 04 Schutzvorrichtungen
 - 05 Walzenlagerung
- 2 Glättwerke im allgemeinen (8 b, 19, 20)
- 3 Anfeuchter (8 a, 1, 2; 15 d, 31)

Längsschneider (8 f, 9)

- 4 01 allgemein
 - 02 Bauart, Lagerung, Antrieb der Messer
 - 03 Staubabsauger

Querschneider, Bogensichtmaschinen und -stapelvorrichtungen (8 f, 8; 15 d, 29; 15 e, 1)

- 5 01 allgemein

- 5 02 Steuerung der Schneidvorrichtung durch die Papierbahn
- 03 Bogenfördern, -ablegen, Markierungstreifen
- 04 Bogensortieren
- 05 Absatzweises Fördern
- 06 Mitlaufende Messer
- 07 Längsregister (55 e, 7 03)
- 08 Umlaufende Messer
- 09 Messerhalter
- 10 Luft als Fördermittel
- 6 Diagonalschneider (8f, 8)
- Auf- und Umrollen; Faltenstreicher, Breitstrecker*
- 7 01 allgemein
- 02 ohne Rollstab
- 03 Spannungsregler (55 e, 5 07; 21 c, 62; 21 g, 10)
- 04 Kantendeckung
- 05 Rollstäbe
- 06 Auswerfer
- 07 Rollenlager, Rolleneinlegen
- 8 Vereinigte Längs-, Diagonal- und Querschneider (8f, 8, 9; 11 b; 70e, 18)
- 9 Verschiedenes

55 f *Verarbeitung von Papier zu Karton, verschiedene Papiere*

- 1 Herstellung von Karton und kaschierter Pappe aus fertigem Papier (11 c, 3, 5; 54 a 4)
- 2 Herstellung von Buntpapier aus fertigem Papier
- 3 01 Herstellung von marmoriertem Papier aus fertigem Papier
- 10 Herstellung von gemustertem Papier aus fertigem Papier (Bedrucken von Papier 15 k, 9; Tapeten 8 c; h; 8 l, 2)
- 4 Herstellung von Buntpapier und gemustertem Papier auf der Papiermaschine
- 5 Fördervorrichtungen für naßbehandelte Papierbahnen
- 6 Verschiedenes für die Buntpapierfabrikation
- 7 Herstellung von Pergamentpapier
- 8 Herstellung von Papier mit Gewebe-, Faden- oder Drahtein- und -auflage
- 9 Herstellung von Sicherheitspapier (75 d, 5 03)
- 11 01 Herstellung von wasser- und fettdichtem Papier (8 k, 3)
- 10 Herstellung von unentflammbarem Papier (8 k, 4)
- 12 01 Herstellung von saugfähigem Papier
- 10 Herstellung von Filterpapier
- 20 Herstellung von Zellstoffwatte auf der Papiermaschine (76 b, 14 02)
- Herstellung von Metallpapier*
- 13 01 durch Vereinigen von Papier mit einer Metallfolie
- 10 durch Auftragen des Metalles in flüssigem oder pulverförmigem Zustand
- 20 durch Metallabscheidung mittels Elektrolyse
- 14 Herstellung von Dachpappe (chem. Teil 8 l; 37 a)
- 15 01 Herstellung von Zeichenpapier
- 10 Herstellung von Paus- und Kopierpapier
- 20 Herstellung von Streich- und Druckpapier sowie Streichmittel hierfür
- 30 Herstellung von Kohlepapier (15 i, 4 01; 15 k, 7 02; 15 l, 7 02)
- 16 Herstellung verschiedener Papiere, wie Tabak- und Zigarettenpapier, Gelatinepapier, durchsichtiges Papier, Bildfunkpapier, Mehrfachpapier (55 d, 22, 23), Registrierpapier (42 d, 3 40)