

Photomechanische Herstellung der Druckformen (mechanische Herstellung von Druckformen 15 b, 1)

- 2⁰¹ Die Bildschicht als Hoch-, Flach- oder Tiefdruckform, z. B. Lichtdruck
- ⁰² Herstellung der Druckformen durch Erhöhung der Bildschicht
- ⁰³ Herstellung der Druckformen durch Auswaschen der unbelichteten Stellen (Druckform für Schablonendruck 15 b, 4; Schablonen, auf photomechanischem Wege hergestellt 75 c, 26)
- ⁰⁴ Herstellung der Druckformen in der Kamera
- 3⁰¹ Herstellung von Mehrfarbendruckformen (15 b, 3; 57 b, 18) durch subjektive Farbanalyse
- ⁰² Herstellung von Mehrfarbendruckformen durch photomechanische Farbanalyse
- ⁰³ Montage der Teilplatten
- 4 Herstellung von Druckformen für besondere Mustereffekte, z. B. Landkartendruck (15 b, 4; 57 d, 1⁰⁷)
- 5⁰¹ Herstellung von Druckformen auf nicht ebenen Platten, insbesondere auf Walzen (15 b, 5; 15 c 5)
- ⁰² Justierungsrichtungen, insbesondere zum Aufbringen von Pigmentübertragungen
- 6 Herstellung des Druckkorns für die Druckformen im allgemeinen, z. B. für Autotypen, photolithographischen Halbtondruck (57 d, 7; 15 b, 6)
- 7 Herstellung des Druckkorns durch Veränderung der Blendenwirkung, Rasterwirkung, Kombination mehrerer Raster, Retusche der Rasterpunkte, Vergrößerungen
- 8⁰¹ Blenden für die photomechanische Reproduktion
- ⁰² Raster für die photomechanische Reproduktion (42 h, 38)
- 9 Photomechanische Druckprozesse, wie Absaugedruck mittels Kolloidschichten, Katatypie u. dgl. (15 k; 57 b, 14)
- 10 Herstellung von Druckformen durch lichtelektrische Übertragung von Bildern u. dgl. (photographische Fernübertragung von Bildern 21 a¹, 31, 32; 21 a², 32; elektrischer Druck 15 k, 7)

Klasse 58 Pressen (Filterpressen 12 d)

58 a Pressen mit Flüssigkeitsdruck

58 a

- 1 Hydraulische Pressen im allgemeinen (58 a, 5—8; 7 c, 16; 49 g, 10⁰¹, 10⁰², 11; 80 a, 15)
- 2 Pumpwerke und hydraulische Druckübersetzer für hydraulische Pressen
- 3 Steuerungen und Ventile für hydraulische Pressen (47 g, 9⁰¹—9⁰⁴, 10⁰¹, 10⁰², 13)
- 4 Hydraulische Kraftsammler, Preßflüssigkeitssammler, Akkumulator
- 5 Hydraulische Kolbenpressen für Früchte u. dgl.
- 6 Hydraulische Formpressen (80 a, 15)
- 7 Hydraulische Ölpresen (58 b, 11)
- 8 Verschiedene Einrichtungen an hydraulischen Pressen

58 b Pressen ohne Flüssigkeitsdruck

58 b

- 1 Hebelpressen im allgemeinen (80 a, 10, 11)
- 2 Pressen mit Schraubenspindeln im allgemeinen
- 3 Schaltwerke für Pressen mit Schraubenspindeln
- 4 Pressen mit Zahnstangenantrieb
- 5 Walzenpressen (8 b, 19; 8 h, 3; 45 e, 28; 55 d, 19, 20⁰¹—20⁵⁰; 80 a, 25⁵⁰; 89 c, 8)
- 6 Pressen mit endlosen Bändern (45 e, 28; 89 b, 6)
- 7 Exzenterpressen im allgemeinen (7 c, 13, 18; 49 c, 17⁰¹—17¹²; 18⁰¹, 80 a, 12)
- 8 Pressen mit Keilwirkung
- 9 Schneckenpressen für feuchte Stoffe im allgemeinen (10 c, 7; 45 e, 28; 80 a, 26; 89 b, 5)
- 10 Kolbenpressen für Früchte u. dgl. (34 b, 9⁰¹—9¹⁰; 45 e, 23⁰¹—23⁰⁷; 58 a, 5)
- 11 Ölpresen mit mechanischem Antrieb (23 a, 1; 58 a, 7)
- 12 Formpressen im allgemeinen (80 a; Prägepressen für Münzen 75 a, 2)
- 13 Pastillenpressen (30 g, 7⁰¹—7⁰³)
- 14 Ballenpressen im allgemeinen (Heu- und Strohpressen sowie selbsttätige Bindevorrichtungen 45 e, 23⁰¹—23⁰⁷, 24—28)
- 15 Pressen mit Gegendruckfedern
- 16 Sicherheits- und Schutzvorrichtungen für Pressen (auch jeweils in den Klassen für die Sondermaschinen; zusätzliche Umkleidungen, Bruchsicherungen allgemeiner Art 47 a, 18)
- 17 Verschiedene Einrichtungen für Pressen mit mechanischen Antrieb

KLASSE 58 – IPC: B 30

Pressen

58a – IPC: B 30b – *Pressen im allgemeinen* (Strangpressen von Metall 7b, 23; Bearbeiten und Verarbeiten von Blechen und Metallrohren, -stangen und -profilen 7c; Schmieden, Hämmern, Pressen, Nieten 7g; Walken, Ausquetschen und Auspressen von Fasergut 8a, 30 und 33 und 8b, 19; Torfentwässerungspressen 10c, 7; Pressen in der Druckerei 15d; Maschinen und Vorrichtungen zum Ausschneiden, Stanzen und Lochen von Leder und ähnlichen weichen Stoffen 28b, 11; Maschinen zur Herstellung pharmazeutischer Preßlinge 30g, 7; Verarbeiten von Metallpulver, Verdichten, Sintern 31b³, 3; Leimpresen 38c, 1⁰³; Pressen, die in besonderer Weise für das Verpressen von plastischen Massen geeignet sind 39a², 3; Strangpressen von thermoplastischen Massen 39a⁴, 3; Herstellen von Spanplatten, Faserplatten usw., Pressen dafür 39a⁷, 5; Ballenpressen für Stroh, Heu und dgl. 45e, 15; Gaultsch- und Naßpressen für Zellstoff und Papier 55d, 20; Glattwalzen, Kalander 55e, 1; Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton 80a, 10 bis 34; Pressen für Zuckerrübenschnitzel 89b, 5 und 6; Preßvorrichtungen für Zuckerrüben und Zuckerrohr 89c, 8)

Zuständigkeitsbereich: Pressen im allgemeinen und Pressen für Einzelzwecke, soweit sie nicht an anderer Stelle vorgesehen sind.

- 1 00 Pressen mit Stößel, bestimmte Antriebsarten, mit unmittelbarer Preßkraftübertragung oder solcher durch einfache Druck- oder Zugelemente auf den Stößel oder die Pressenplatte
- 02 . Hebelpressen (Kniehebelpressen 1¹⁰)
- 04 . . hand- oder fußbetätigt
- 06 . . mit Nocken-Exzenter oder Kurbeltrieb
- 08 . . mit Druckmittelantrieb
- 10 . Kniehebelpressen
- 12 . . hand- oder fußbetätigt
- 14 . . mit Nocken-, Exzenter- oder Kurbelantrieb
- 16 . . mit Druckmittelantrieb
- 18 . Spindelpressen
- 20 . . handbetätigt
- 22 . . mit Reibscheibenantrieb
- xDT – 23 . . mit Druckmittelantrieb
- 24 . Pressen mit Zahnstangenantrieb
- 26 . Pressen mit Nockentrieb, Kurbel- oder Exzenterpressen
- 28 . . mit Unterantrieb und Zug des Stößels bzw. der oberen Pressenplatte
- 30 . Pressen mit Ketten- oder Seilzug
- 32 . druckmittelgetriebene Kolbenpressen (pneumatisch 1³⁸)
- 34 . . mit mehreren auf den Stößel, die Pressenplatte wirkende Kolben
- 36 . . mit Teleskopkolben
- 38 . . pneumatisch getriebene Kolbenpressen, z. B. mit Dampf, Luft
- 40 . Pressen mit Keilwirkung
- xDT – 42 . mit Magnetkraft (Formen von Blech usw. durch magnetische Kräfte 7c, 26¹⁴)
- xDT – 44 . Pressen, deren Preßwerkzeuge sich mit Preßgut mitbewegen
- 3 00 Pressen mit umlaufenden Preßkörpern, z. B. Walzen, Ringen, Scheiben
- 02 . mit feststehendem Gegenkörper
- 04 . mit gegenseitiger Zusammenwirkung, z. B. Kegelpresen
- 06 . . ineinander angeordnet, z. B. Walzen in einem umlaufenden Ring mit dessen Innenfläche zusammenwirkend

- 5 00 Pressen mit anderen Mitteln als in den vorstehenden Gruppen angegeben
- 02 . mit druckmittelbewegter flexibler Membran (Formen von Blech usw. mit durch biegsame Mittel geschlossenen Kammern 7c, 22¹²)
- 04 . Pressen mit endlosem Band
- 06 . . mit endlosem Gegenband
- 7 00 Pressen, bestimmt durch eine besondere Anordnung der Preßglieder
- 02 . mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten
- 04 . mit Preßwirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander
- xDT - 06 . mit mehreren oder unterteilbaren Maschinenstößeln
- xDT - 08 . mit Revolver- oder ähnlichen Mehrfachwerkzeugträgern (bewegliche oder auswechselbare Werkzeughalterungen für Maschinen der Klasse 7c, 37⁰⁴)
- 9 00 Pressen, speziell für Einzelzwecke (Maschinen zum Verbinden von Werkstücken durch Preßsitz oder zum Lösen von Preßsitzen 49 1, 19⁰²)
- 02 . zum Auspressen von Flüssigkeit aus flüssigkeitshaltigen Stoffen, z. B. Saft aus Früchten, Öl aus ölhaltigen Stoffen (Entwässerungspressen von Erz- und Kohlschlamm sowie von sonstigen Mineralien 1a, 18; Auspressen von Fasergut 8a, 33; Torfentwässerungspressen 10c, 7; Gewinnung von Fetten und Ölen durch Auspressen 23a, 1; Haushaltmaschinen, Durchpressen von Zitrusfrüchten, Saftpressen für Gemüse 34b, 19; Trocknen 82a)
- 04 . . als Kolbenpressen
- 06 . . . mit durchlässigem Preßkorb Sieben oder Filtern
- 08 . . . mit umlaufender Preßtrommel
- 10 . . . ohne Preßkorb, Packpressen
- 12 . . als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Preßkorb, Seiher
- 14 . . . mit nur einer Schnecke
- 16 . . . mit zwei oder mehr Schnecken
- 18 . . . mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Preßrückstände
- 20 . . mit umlaufenden Preßkörpern, anders als Schnecken, z. B. Walzen, Ringe, Scheiben
- 22 . . mit druckmittelbewegter, flexibler Membran
- xDT - 23 . . mit aufblasbarem, dehnbarem Druckkörper
- 24 . . mit endlosem Preßband
- 26 . . durchlässige Preßkörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart (Klären, Scheiden von Flüssigkeiten, Filter, Siebe usw. 12d)
- 28 . Formpressen allgemein (11⁰⁰ bis 11³⁴ haben Vorrang; Schmiedepressen 7g, Pressen für Münzen 75a, 2)
- 30 . Ballenpressen, Preßkästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu 45e, 15⁰⁰ bis 15⁰⁶)
- 32 . Schrottpressen oder Pressen für alte Autos
- xDT - 34 . Stanzpressen, Ziehpressen, Biegepressen für Metall hinsichtlich Stößelantrieb und allgemeinem Aufbau, (Biegen und Richten, Formstanzen, Tiefziehen und Stanzschneiden von Blechen, Rohren, Stangen, z. B. entsprechende Werkzeuge 7c, Nage- und Nibbelmaschinen 49c, 27)
- 11 00 Formpressen für Preßlinge aus Pulver, Puder, Granulat oder Pasten, z. B. Brikettierpressen, Tablettenpressen (Form- und Wirkmaschinen für Teig 2b; Maschinen zur Herstellung pharmazeutischer Preßlinge u. dgl. 30g, 7; Pressen, die in besonderer Weise für das Verpressen von plastischen Massen geeignet sind 39a², 3; Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton 80a)
- 02 . mit Preßstempel und Preßform bzw. Matrize
- 04 . . mit ruhender Preßform, bzw. Matrize
- 06 . . . jeder Nachschub von Material wird gegen den vorausgehend entstandenen Preßkörper gepreßt
- 08 . . mit Matrizendrehtisch, -drehteller
- 10 . . . absatzweise gedreht
- 12 . . mit Formen, Matrizen am Umfang einer drehenden Trommel
- 14 . . mit Formen auf einem bewegten Träger, ausgenommen Drehtisch oder Trommel
- 16 . mit Vertiefungen versehenen Walzen, z. B. zwei zusammenwirkenden Walzen
- 18 . mit Formwalzen
- 20 . als Ringwalzenpressen d. h. mit Walzen in einem Ring, zusammenwirkend mit der Ringinnenfläche
- 22 . als Strangpressen, Matrizen dazu (Strangpresse als Ringwalzenpresse 11²⁰, Strangpressen von Metall 7b, 23, Strangpressen von thermoplastischen Massen 39a⁴, 3, Strangpressen für Ton 80a, 26)
- 24 . . als Schneckenpressen (Knet- und Mischmaschinen mit schnecken- oder schraubenförmigen Knetern 2b, 4; Verarbeiten von plastischen Massen, Mischer mit ineinandergreifenden Schnecken 39a¹, 1¹⁰; Durchtreiben von Gemüse in Massen 45e, 35²²; Förderschnecken 81e, 23)
- 26 . . mit Preßkolben
- 28 . . mit gelochten Walzen oder Scheiben
- 30 . . mit unmittelbar wirkendem Druckmittel

- 11 32 . als Höchstdruckpressen z. B. für künstliche Diamanten, Formen, Matrizen dafür
- 34 . zum Umhüllen von Erzeugnissen, z. B. von Tabletten (Überziehen von metallischen oder nicht-metallischen Werkstücken mit Metall mittels Strangpressen 7 b, 23 24)
- 13 00 Preßverfahren unter Verwendung von in den vorstehenden Gruppen nicht angeführten Pressen (Druckgießen 31 b 2, 17)
- 15 00 Einzelheiten von oder Zubehör für Pressen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit Pressen
- 02 . Preßformen, Einsätze dazu, Einbau, Matrizen (11 22 hat Vorrang)
- 04 . Rahmen, Führungen (allgem. 49 m 1)
- 06 . Pressenplatten oder Stößel
- 08 . Zusatzwerkzeug z. B. Messer, Einbau dazu
- 10 . Bremsen, speziell für Pressen (allgem. 47 c)
- 12 . Kupplungen, speziell für Pressen (allgem. 47 c)
- xDT - 13 . Getriebe, speziell für Pressen (allgem. 47 h)
- 14 . Steuereinrichtungen für mechanische Pressen (allgem. 42 r)
- 16 . Steuereinrichtungen für druckmittelgetriebene Pressen (Steuereinrichtungen allgem. 42 r, Ventile allgem. 47 g 1, hydr. Akkumulatoren 60 a)
- 18 . . Steuern der hin- und hergehenden Bewegung des Stößels
- 20 . . . Steuern der Stößelgeschwindigkeit, z. B. beim Niedergang, Pressen und Rückgang
- 22 . . Steuern der Größe des Preßdrucks während des Preßhubes des Stößels
- 24 . . Gleichlaufsteuerung für den Stößel oder Preßbalken
- 26 . Programmsteuerungseinrichtungen soweit sie die Pressenausbildung mit beeinflussen (allgem. 42 r 1, 19)
- 28 . Überlast- und Bruchsicherung für Pressen oder deren Einzelteile (Unfallverhütungsmaßnahmen und Schutzvorrichtungen zum Verhindern der Beschädigung einer Maschine 47 a 4)
- 30 . Materialzuführung an Pressen (von Blechen, Stangen und Rohren 7 c, 43; Anordnungen zum Handhaben von Werkstücken für oder verbunden mit Werkzeugmaschinen oder in diesen angeordnet, z. B. Fördern, Zuführen 49 m, 7; Einzelheiten in bezug auf das Fördern der Werkstücke von einer Maschine zur anderen 49 m, 41 02; Einrichtungen zum Fördern zu Werkzeugmaschinen 81 e, 82 02)
- 32 . Materialabführung an Pressen (vgl. Hinweis in Untergruppe 15 30)
- 34 . Heizen oder Kühlen von Pressen oder Teilen derselben allgemein, sofern nicht bei den speziellen Pressen der entsprechenden Klassen