

- 9<sup>07</sup> Vorschub für Scheibenschneidmaschinen mit lotrechtem Kreismesser
- <sup>10</sup> Scheibenschneidmaschinen mit ortsfest gelagertem, geneigtem Kreismesser
- <sup>20</sup> Scheibenschneidmaschinen mit waagerechtem Kreismesser
- <sup>30</sup> Scheibenschneidmaschinen mit schwenk- und verschiebbarem Kreismesser
- <sup>40</sup> Scheibenschneidmaschinen mit Messern sonstiger Form
- <sup>50</sup> Ablenk-, Förder- und Ablegevorrichtungen für Scheibenschneidmaschinen
- <sup>60</sup> Fleischklemmen für Scheibenschneidmaschinen
- <sup>70</sup> Endstückenthalter für Scheibenschneidmaschinen
- <sup>80</sup> Schleifvorrichtungen in Verbindung mit Scheibenschneidmaschinen (67 a, 6, 8)
- <sup>90</sup> Scheibenschneidmaschinen mit Waage
- 10<sup>01</sup> Vorrichtungen zum Mischen von Fleisch und Wurstgut
- <sup>02</sup> Vorrichtungen zum Klopfen, Formen und Pressen von Fleisch und Wurst
- <sup>03</sup> Vorrichtungen zum Mürbemachen von Fleisch
- <sup>05</sup> Vorrichtungen zum Wickeln von Schinken, Wurst und Fleisch
- <sup>10</sup> Schinkenkocher
- 11<sup>01</sup> Wurstherstellung im allgemeinen
  - Wurstfüll- und -stopfmaschinen (2 b)
    - <sup>05</sup> mit mechanisch bewegten, hin- und hergehenden Kolben
    - <sup>10</sup> mit durch flüssige oder gasförmige Druckmittel bewegten, hin- und hergehenden Kolben
    - <sup>15</sup> mit umlaufenden Kolben oder mit Preßschnecke
    - <sup>20</sup> Vorrichtungen zum Abdrehen von Würsten
    - <sup>25</sup> Vorrichtungen zum Abbinden von Würsten
  - 12 Fleischblöcke, Abdrehen und Reinigen derselben
  - 13 Vorrichtungen zum Aufhängen von Fleisch und Würsten
  - 14<sup>01</sup> Verschiedenes aus dem Gebiete der Fleischverarbeitung: Vorrichtungen zum Entsehnen von gehacktem Fleisch, Fleischmulden (Bedrucken künstlicher Wursthüllen 15 k, Vorrichtungen zum Einkerbigen von Schinkenschwarten)
    - <sup>05</sup> Haltevorrichtungen für Fleisch und Knochen beim Zerkleinern derselben
    - <sup>10</sup> Knochenputzvorrichtungen
    - <sup>15</sup> Knochenscheren, Knochenbrecher (Knochensägen 66 a, 8)
    - <sup>20</sup> Waschen von Fleisch und Würsten
    - <sup>25</sup> Kochkessel und Kochnetze
    - <sup>30</sup> Kennzeichnen von Fleisch und Würsten
    - <sup>35</sup> Vorrichtungen zum Entschwarten von Speck
  - 15<sup>01</sup> Darmverarbeitung, Abschneidevorrichtungen, Gekrösereißmaschinen
  - <sup>10</sup> Darmreinigung, Entfettung, Entschleimung
  - 16 Darmersatz für Wurstbereitung, mechanische Herstellung künstlicher Därme; Behälter zur Aufnahme von Wurstmasse (chemische Herstellung künstlicher Därme 53 c, 3)

## Klasse 67 Schleifen und Polieren

### 67 a

**67 a Maschinen, Vorrichtungen und Verfahren zum Schleifen und Polieren beliebiger Gegenstände, Flächen und Stoffe: Schleifputzen, Schleifpolieren, Feuerpolieren, Prägepolieren usw.: Abrichten von Schleifwerkzeugen; Schutzvorrichtungen; Schleifmittelzufuhr (Schleifen und Polieren von Holz 38 c, 2; von Holz für die Papierherstellung 55 a, 1; von Geweben 8 b, 25; von Leder 28 b, 15; von Schuhwerk 71 c, 57; von Sägen 49 c, 22<sup>04</sup>; von Kratzen, Karden, Krempeln im Betriebe 76 b, 16; Polieren von Blattgold 49 l, 2; von Horn, Knöpfen 39 a, 6<sup>02</sup>; von Nadeln 7 e, 5; von Zähnen 30 b, 5<sup>01</sup>; Feuerpolieren von Glas 32 a, 31, 32; Lackieren von Holz 75 c, 5; Zahnflankenbildung — auch durch Schleifen — bei Verzahnungen 49 d; Schleifmaschinen für die Druckerei 15 e, 15<sup>03</sup>)**

#### Werkzeugschleifmaschinen

- 1 Schleifmaschinen für Fräser und Reibahlen
- 2 Schleifmaschinen für Spiralbohrer
- 3 Gewinde- und Gewindebacken-Schleifmaschinen
- 4 Maschinen zum Schleifen und Schärfen von Stickmaschinenbohrern und Schneidesticheln von Graviermaschinen sowie von gewöhnlichen Bohrern
- 5 Schleifmaschinen für Werkzeuge allgemeiner Art: Ahlen, Meißel, Drehstähle, Hobeisen, Kronhämmer u. a. Hämmer, Schrämkronen, Beile u. dgl.

**Messerschleif- und -poliermaschinen**

- 6 Schleifmaschinen für Messer und Scheren für den Handgebrauch und für Maschinenmesser mit gerader Schneide (kleine Handschärfvorrichtungen mit hin- und hergehender Schärfbewegung 67 c, 4)
- 7 Maschinen und Vorrichtungen mit umlaufenden Werkzeugen zum Schleifen und Abziehen von Rasiermessern und -klingen (einfache Abziehvorrichtungen mit hin- und hergehender Schleifbewegung (67 c, 5)
- 8 Schleifmaschinen für Messer zu besonderen Zwecken: Schermesser, Rakelmesser, Kreuzmesser, Kreisscheibenmesser, Mähmaschinenmesser, Messer mit zickzackförmiger oder anderweitig gekrümmter, gebogener sowie schraubengangartiger Schneide, Bandmesser (Kreisscheibenmesser-Schleifvorrichtungen in Verbindung mit Aufschnittschneidemaschinen 66 b, 9)

**Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren von Drehkörpern: Rundschleifmaschinen**

- 9 Maschinen zum Schleifen und Polieren zylindrischer Körper allgemeiner Art, von zylindrischen, kegelförmigen, profilierten Körpern: Wellen, Stäben, Drähten, Rohren
- 10 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren von Kurbelzapfen, von äußeren, inneren, seitlichen Ringflächen jeder Form an Ringen, z. B. Kolbenringen, Büchsen, Hohlgefäßen, Eisenbahnlaufträgern, Honen
- 11 Maschinen usw. zum Rundschleifen an Ort und Stelle, zum Ab- oder Nachschleifen unrund gewordener Drehkörper, Walzen, Riemenscheiben, Wellen, Kollektoren (21 d<sup>1</sup>, 61<sup>02</sup>) u. dgl.
- 12 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren vollständiger Flächen an Kugeln und anderen allseitig gewölbten Rundkörpern (Kugelschleifrommeln 67 a, 23)

**Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen, Polieren und Putzen ebener Flächen**

- 13 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen ebener Flächen an Metallkörpern, auch Blechen, und von schmalen Kantenflächen einzelner oder gestapelter Bleche, an Maßlehren oder Maßstücken
- 14 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen von natürlichem oder künstlichem Gestein, auch unebenen Flächen (Steinbearbeitung, allgemein 80 d)
- 15 Schleif- und Poliermaschinen für Glastafeln sowie für Glaskörper allgemein (für besondere Glaskörper 67 a, 16—20; Bearbeitung durch Sandstrahl 67 b)

**Maschinen zum Schleifen und Polieren besonderer Flächen an Glaskörpern, von Kantenfacetten aller Art, von sphärischen, parabolischen Teilflächen und sonstigen optischen Flächen sowie von Edelsteinen und Perlen**

- 16 Facettieren von Glastafeln (von Brillengläsern 67 a, 19)
- 17 Schleif- und Poliermaschinen für Hohlgläser
- 18 Facettieren von Hohlgläsern und anderen Glaskörpern (Kantenfacetten an Platten 67 a, 16)
- 19 Schleifmaschinen für Brillengläser, Kantenschleifen (für Glastafeln 67 a, 16) und Schleifbohren von Löchern in Brillengläser (32 a, 33; 42 h; 80 d, 9), für optische Linsen, für sphärische, torische, multifocale, zylindrische Flächen (67 a, 31<sup>03</sup>; 80 d, 9)
- 20 Schleifmaschinen für parabolische Flächen und andere nach Kegelschnittlinien erzeugte Flächen sowie für Reflektoren
- 21 Schleifmaschinen für Edelsteine und Perlen

**Maschinen zum Schleifen und Polieren von verschiedenen Gegenständen, insbesondere Massenartikeln**

- 22 Schleifmaschinen für Stahlfedern und Nadeln (67 a, 23; 7 e, 5)
- 23 Schleif-, Polier- und Putztrommeln, auch für Kugeln (in Verbindung mit Sandstrahl 67 b; mit chemisch wirkenden Mitteln 48 d, 2; 31 c, 32; 32 b, 7)
- 24<sup>01</sup> Maschinen zum spitzenlosen Schleifen und Polieren der Dreh- und Stirnflächen von Rollen, Bolzen u. dgl.
- <sup>02</sup> Schleif- und Poliermaschinen für Büchsen, Knäufe, Scheibchen, Knöpfe (39 a, 6<sup>02</sup>), Schraubenköpfe, Nietköpfe, Kettenglieder u. dgl.
- 25 Polieren von Flaschenkapiteln

### Hilfsvorrichtungen für Schleif- und Poliermaschinen; Schleif- und Poliermaschinen besonderer Art und für besondere Gegenstände und Stoffe; Antriebe, Einzelheiten

- 26 Maschinen und Vorrichtungen zum Abrichten, Abdrehen, Schärfen von Schleifwerkzeugen  
 27 Vorrichtungen zum Zuführen von Kühlmitteln und Schleifmitteln zu Schleifvorrichtungen  
 28 Schutz- und Staubabsaugvorrichtungen an Schleifmaschinen  
 29 Schleifmaschinen mit wanderndem Schleifbande (zum Schleifen von Holz 38 c, 2)  
 30 Kratzen-, Karden-, Krempelschleifmaschinen (76 b, 16)  
 31<sup>01</sup> Einfache Schleifsteine mit Hand- oder Fußbetrieb oder mechanischem Antrieb  
 —<sup>02</sup> Schleifmaschinen mit besonderen Gestellen und Spindelanordnungen, mit mehreren Werkzeugen, besonderen Werkzeugen und besonderen Antrieben (Antriebe im einzelnen 67 a, 32<sup>02</sup>, 33)  
 —<sup>03</sup> Schleifmaschinen für besondere Flächen, z. B. gerade und krumme Nuten, gebogene, gewundene, ovale, unregelmäßige Flächen, Ovalwerke (42 a; 49)  
 —<sup>04</sup> Schleifmaschinen für Dichtungsflächen an Ventilen, Schiebern, Luken, Stöpselverschlüssen  
 —<sup>10</sup> Maschinen zum Schleifen und Polieren besonderer Gegenstände: Maschinenteile (Zahnflanken 49 d), Federn, spitze Gegenstände, Öhre, Schienen, auch verlegte Schienenstränge, Schienenstöße, Lokomotivrahmen, Drahtziehbacken (Bohren von Ziehsteinen nicht durch Schleifen 80 d, 9), Lagerhöhlungen, Anspitzen von Stäben, Körnern, Sprechmaschinennadeln, Zungenstimmen, Spaten, Geschirre, Eßgeräte, auch mittels Polierstahles, Hufeisen u. dgl.  
 —<sup>20</sup> Maschinen zum Schleifen und Polieren verschiedener besonderer Stoffe  
 —<sup>30</sup> Verschiedene besondere Schleifverfahren und Vorrichtungen zu ihrer Ausübung z. B. Lappen  
 Einzelheiten und Antriebe bei Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren  
 32<sup>01</sup> Werkstück-, Werkzeugbefestigung und -halter, Werkische (87 a, 22), Lagerung, Führungen, Kupplungen, Teilköpfe usw.  
 —<sup>02</sup> Antriebe, Schlittenbewegung, Schaltvorrichtungen aller Art, Aus- und Einrückvorrichtungen, Werkstückzufuhr usw. (hydraulische Antriebe 67 a, 33)  
 33 Hydraulische und pneumatische Antriebe an Schleifmaschinen aller Art (hydraulische Getriebe, allgemein 47 h, 22; hydraulische oder pneumatische Werkstück- oder Werkzeugbefestigung an Schleifmaschinen 67 a, 15, 19, 32)

### 67 b

#### 67 b Sandstrahlgebläse

Ohne Gruppen

Vorrichtungen zum Schleifen von Gegenständen, Flächen, Stoffen mittels fliegender Sand- oder ähnlicher Körner, auch mit trommelartigen Werkstückhaltern, Verfahren und Einzelheiten (Gußputzvorrichtungen 31c, 32; Bearbeitung von Glas durch Sandstrahl 32 b, 7; Rohrreinigung 13e, 7; 24 g, 4<sup>01</sup>)

### 67 c

#### 67 c Schleifwerkzeuge, ihre Ausbildung und Herstellung

- 1 Schleif- und Polierscheiben und -trommeln, auch Schleifpapier- und -leinen, mechanischer Aufbau (Draht- und Rundbürsten 9 b, 6)
- 2 Nicht umlaufende Schleif- und Polierwerkzeuge (für Schuhmacherei 71 c, 56)
- 4 Einfache Schleif- und Schärfwerkzeuge für Schneiden aller Art, Messer, Scheren usw. (Schleifmaschinen 67 a, 6; Dengelmaschinen 45 c, 4)
- 5 Abziehvorrichtungen für gebrauchte Rasiermesser und -klingen mit hin- und hergehender und auch dreh-schwingender Schleifbewegung (mit umlaufendem Werkzeug 67 a, 7)

### Klasse 68 Schlossereierzeugnisse

### 68 a

68 a Schlösser und Zubehör: Drücker, Schlüssel, Schloßsicherungen u. dgl. für Türen, Schränke, Schubkästen und Truhen und Schlösser, die eine allgemeine Verwendung zulassen, auch Vorrichtungen zum Schließen und Öffnen von Schlössern ohne Schlüssel sowie Kleideranschießer, verschließbare Kleiderhaken und Schließvorrichtungen für Gefangene

Schlösser mit Drehschlüssel

- 1 Chubb-schlösser außer 68 a, 2
- 2 Chubb-schlösser mit Zuhaltungen verschiedener Ordnung

## KLASSE 67

### Schleifen und Polieren

- 67 a** *Maschinen, Vorrichtungen und Verfahren zum Schleifen und Polieren beliebiger Gegenstände, Flächen und Stoffe; Schleifputzen, Schleifpolieren, Feuerpolieren, Prägepolieren usw.; Abrichten von Schleifwerkzeugen; Schutzvorrichtungen; Schleifmittelzufuhr* (Schleifen und Polieren von Holz 38 c, 2; von Holz für die Papierherstellung 55 a, 1; von Geweben 8 b, 25; von Leder 28 b, 15; von Schuhwerk 71 c, 95<sup>20-95 24</sup>; von Sägen 49 c, 63<sup>00</sup>; von Kratzen, Karden, Krempeln im Betriebe 76 b, 16; Polieren von Blattgold 7 c, 33<sup>00</sup>; von Horn, Knöpfen 39 a<sup>3</sup>, 19<sup>04</sup>; 39 a<sup>7</sup>; von Nadeln 7 e, 1<sup>12</sup>; von Zähnen 30 b, 5<sup>01</sup>; Feuerpolieren von Glas 32 a, 29<sup>00</sup>; Lackieren von Holz 75 c, 5; Zahnflankenbildung – auch durch Schleifen – bei Verzahnungen 49 d; Schleifmaschinen für die Druckerei 15 e, 15<sup>03</sup>)

#### **Werkzeugschleifmaschinen**

- 1 Schleifmaschinen für Fräser und Reibahlen
- 2 Schleifmaschinen für Spiralbohrer
- 3 Gewinde- und Gewindebacken-Schleifmaschinen
- 4 Maschinen zum Schleifen und Schärfen von Stickmaschinenbohrern und Schneidesticheln von Graviermaschinen sowie von gewöhnlichen Bohrern
- 5 Schleifmaschinen für Werkzeuge allgemeiner Art: Ahlen, Meißel, Drehstähle, Hobeisen, Kronhämmer u. a. Hämmer, Schrämkronen, Beile u. dgl.

#### **Messerschleif- und -poliermaschinen**

- 6 Schleifmaschinen für Messer und Scheren für den Handgebrauch und für Maschinenmesser mit gerader Schneide (kleine Handschärfvorrichtungen mit hin- und hergehender Schärfbewegung 67 c, 4)
- 7 Maschinen und Vorrichtungen mit umlaufenden Werkzeugen zum Schleifen und Abziehen von Rasiermessern und -klingen (einfache Abziehvorrichtungen mit hin- und hergehender Schleifbewegung 67 c, 5)
- 8 Schleifmaschinen für Messer zu besonderen Zwecken: Schermesser, Rakelmesser, Kreuzmesser, Kreisscheibenmesser, Mähmaschinenmesser, Messer mit zickzackförmiger oder anderweitig gekrümmter, gebogener sowie schraubengangartiger Schneide, Bandmesser (Kreisscheibenmesser-Schleifvorrichtungen in Verbindung mit Aufschnittschneidemaschinen 66 b, 9)

#### **Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren von Drehkörpern: Rundschleifmaschinen**

- 9 Maschinen zum Schleifen und Polieren zylindrischer Körper allgemeiner Art, von zylindrischen, kegelförmigen, profilierten Körpern: Wellen, Stäben, Drähten, Rohren
- 10 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren von Kurbelzapfen, von äußeren, inneren, seitlichen Ringflächen jeder Form an Ringen, z. B. Kolbenringen, Büchsen, Hohlgefäßen, Eisenbahnlaufrollen
- 11 Maschinen usw. zum Rundschleifen an Ort und Stelle, zum Ab- oder Nachschleifen unrund gewordener Drehkörper, Walzen, Riemenscheiben, Wellen, Kollektoren (21 d<sup>1</sup>, 61<sup>02</sup>) u. dgl.
- 12 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren vollständiger Flächen an Kugeln und anderen allseitig gewölbten Rundkörpern (Kugelschleiftrommeln 67 a, 23)

#### **Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen, Polieren und Putzen ebener Flächen**

- 13 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen ebener Flächen an Metallkörpern, auch Blechen und von schmalen Kantenflächen einzelner oder gestapelter Bleche, an Maßlehren oder Maßstücken

- 14 Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen von natürlichem oder künstlichem Gestein, auch unebenen Flächen (Steinbearbeitung, allgemein 80d)
- 15 Schleif- und Poliermaschinen für Glastafeln sowie für Glaskörper, allgemein (für besondere Glaskörper 67a, 16-20; Bearbeitung durch Sandstrahl 67b)

**Maschinen zum Schleifen und Polieren besonderer Flächen an Glaskörpern, von Kantenfacetten aller Art, von sphärischen, parabolischen Teilflächen und sonstigen optischen Flächen sowie von Edelsteinen und Perlen**

- 16 Facettieren von Glastafeln (von Brillengläsern 67a, 19)
- 17 Schleif- und Poliermaschinen für Hohlgläser
- 18 Facettieren von Hohlgläsern und anderen Glaskörpern (Kantenfacetten an Platten 67a, 16)
- 19 Schleifmaschinen für Brillengläser, Kantenschleifen (für Glastafeln 67a, 16) und Schleifbohren von Löchern in Brillengläser (32a, 33<sup>00</sup>; 42h; 80d, 9) für optische Linsen, für sphärische, torische, multifocale, zylindrische Flächen (67a, 31<sup>03</sup>; 80d, 9)
- 20 Schleifmaschinen für parabolische Flächen und andere nach Kegelschnittlinien erzeugte Flächen sowie für Reflektoren
- 21 Schleifmaschinen für Edelsteine und Perlen

**Maschinen zum Schleifen und Polieren von verschiedenen Gegenständen, insbesondere Massenartikeln**

- 22 Schleifmaschinen für Stahlfedern und Nadeln (67a, 23; 7e, 1<sup>12</sup>)
- 23 Schleif-, Polier- und Putztrommeln, auch für Kugeln (in Verbindung mit Sandstrahl 67b; mit chemisch wirkenden Mitteln 48d<sup>1</sup>, 3<sup>00</sup>; 31b<sup>2</sup>, 29<sup>00</sup>)
- 24<sup>01</sup> Maschinen zum spitzenlosen Schleifen und Polieren der Dreh- und Stirnflächen von Rollen, Bolzen u. dgl.
- 02 Schleif- und Poliermaschinen für Büchsen, Knäufe, Scheibchen, Knöpfe (39a<sup>3</sup>, 19<sup>04</sup>; 39a<sup>7</sup>) Schraubenköpfe, Nietköpfe, Kettenglieder u. dgl.
- 25 Polieren von Flaschenkapseln

**Hilfsvorrichtungen für Schleif- und Poliermaschinen; Schleif- und Poliermaschinen besonderer Art und für besondere Gegenstände und Stoffe; Antriebe, Einzelheiten**

- 26 Maschinen und Vorrichtungen zum Abrichten, Abdrehen, Schärfen von Schleifwerkzeugen
- 27 Vorrichtungen zum Zuführen von Kühlmitteln und Schleifmitteln zu Schleifvorrichtungen
- 28 Schutz- und Staubabsaugevorrichtungen an Schleifmaschinen
- 29 Schleifmaschinen mit wanderndem Schleifband
- 30 Kratzen-, Karden-, Krempelschleifmaschinen (76b, 16)
- 31<sup>01</sup> Einfache Schleifsteine mit Hand- oder Fußbetrieb oder mechanischem Antrieb
- 02 Schleifmaschinen mit besonderen Gestellen und Spindelanordnungen, mit mehreren Werkzeugen, besonderen Werkzeugen und besonderen Antrieben (Antriebe im einzelnen 67a, 32<sup>02</sup>, 33)
- 03 Schleifmaschinen für besondere Flächen, z. B. gerade und krumme Nuten, gebogene, gewundene, ovale, unregelmäßige Flächen, Ovalwerke (42a; 49)
- 04 Schleifmaschinen für Dichtungsflächen an Ventilen, Schiebern, Luken, Stöpselverschlüssen
- 10 Maschinen zum Schleifen und Polieren besonderer Gegenstände: Maschinenteile (Zahnflanken 49d), Federn, spitze Gegenstände, Öhre, Schienen (Schleifen verlegter Schienenstränge und Schienenstöße 19a, 31<sup>12</sup>), Lokomotivrahmen, Drahtziehbacken (Bohren von Ziehsteinen nicht durch Schleifen 80d, 9), Lagerhöhlungen, Anspitzen von Stäben, Körnern, Sprechmaschinennadeln, Zungenstimmen, Spaten, Geschirre, Eßgeräte auch mittels Polierstahles, Hufeisen u. dgl.
- 20 Maschinen zum Schleifen und Polieren verschiedener besonderer Stoffe
- 30 Verschiedene besondere Schleifverfahren und Vorrichtungen zu ihrer Ausübung

*Einzelheiten und Antriebe bei Maschinen und Vorrichtungen zum Schleifen und Polieren*

- 32<sup>01</sup> Werkstück-, Werkzeugbefestigung und -halter, Werkstücke (87a, 22), Lagerung, Führungen, Kuppelungen, Teilköpfe usw.

- 32<sup>02</sup> Antriebe, Schlittenbewegung, Schaltvorrichtungen aller Art, Aus- und Einrückvorrichtungen, Werkstückzufuhr usw. (hydraulische Antriebe 67 a, 33)
- 33 Hydraulische und pneumatische Antriebe an Schleifmaschinen aller Art (hydraulische Getriebe, allgemein 47 h, 39<sup>00</sup>–43<sup>00</sup>; hydraulische oder pneumatische Werkstück- oder Werkzeugbefestigung an Schleifmaschinen 67 a, 15, 19, 32)

### **67 b** Sandstrahlgebläse

*Ohne Gruppen*

Vorrichtungen zum Schleifen von Gegenständen, Flächen, Stoffen mittels fliegender Sand- oder ähnlicher Körner, auch mit trommelartigen Werkstückhaltern, Verfahren mit Einzelheiten (Gußputzvorrichtungen 31 b<sup>2</sup>, 29<sup>00</sup>; Rohrreinigung 13 e, 7; 24 g, 4<sup>01</sup>)

### **67 c** Schleifwerkzeuge, ihre Ausbildung und Herstellung

- 1 Schleif- und Polierscheiben und -trommeln, auch Schleifpapier und -leinen, mechanischer Aufbau (Draht- und Rundbürsten 9 b)
- 2 Nicht umlaufende Schleif- und Polierwerkzeuge (für Schuhmacherei 71 c, 95<sup>16</sup>, 95<sup>18</sup>)
- 4 Einfache Schleif- und Schärfwerkzeuge für Schneiden aller Art, Messer, Scheren usw. (Schleifmaschinen 67 a, 6; Dangelmaschinen 45 c, 3<sup>00</sup>–3<sup>08</sup>)
- 5 Abziehvorrichtungen für gebrauchte Rasiermesser und -klingen mit hin- und hergehender und auch drehschwingender Schleifbewegung (mit umlaufendem Werkzeug 67 a, 7)