

- 23 ⁰¹ Herstellen von Hülse für Zigaretten
- ⁵⁰ Umfalten der Hülseenden nach dem Füllen der Hülse mit Tabak
- 24 Herstellen von Hohlmundstücken und anderen Einsätzen, z. B. Filtern und Einbringen derselben in die Hülse
- 25 Besondere Hülse für Zigarren und Zigaretten sowie Herstellung derselben
- 26 Zigarren und Zigaretten mit Zünder
- 27 Sonstige Zigarren und Zigaretten und ihre Herstellung außer 79 b, 21—26
- ⁵⁰ Rauchtobakpatronen
- 28 Zigarren und Zigaretten mit Aschestützen, Haltern und anderen Einrichtungen

Kennzeichnen, Bedrucken, Verzieren von Zigarren und Zigaretten

- 29 ⁰¹ Zeichnen von Zigarren und Zigaretten durch Bedrucken und Brennen
- ¹⁰ Bedrucken des Zigarettenpapierstreifens
- 30 Umbänder — Ringe —, Ausstattungsstücke für Zigarren und Zigaretten (Maschinen zum Aufbringen der Umbänder (81 b, 1 ⁵⁰))
- 31 Mattieren und Pudern von Zigarren

79 c Tabak, Zigarren und Zigaretten, chemischer Teil

79 c

- 1 Chemische Behandlung von Tabak und Tabakfabrikaten, Fermentieren
- 2 Chemische Behandlung von Tabakrauch (Rauchgeräte 44 b, 5, 31)

Klasse 80 Tonwaren, Steine, Kalk, Zement, Gips, Asphalt, auch Briquettpressen

80 a Maschinen, Werkzeuge und Geräte zur Gewinnung und Aufbereitung von Ton u. dgl., sowie Formung von Gegenständen aus Ton u. dgl., einschließlich Bearbeitung der Oberfläche, auch Briquettpressen, Fördervorrichtungen für Tonwaren

80 a

Gewinnung und Aufbereitung von Ton u. dgl., auch Vorrichtungen zum Kalklösen und zum Herstellen von Kalksandsteinen

- 1 ⁰¹ Vorrichtungen zur Gewinnung von Ton u. dgl., z. B. Bagger (84 d), Stechmaschinen (10 c, 2), Strecken- und Abbaumaschinen (5 b, 36 ¹⁰; 5 c, 5)
- ⁰⁵ Vorrichtungen zur Aufbereitung von Ton u. dgl. allgemeiner Art, z. B. Mauken, Lagerkeller für Ton (1 a)
- 2 ⁰¹ Vorrichtungen zum Zerkleinern von Ton u. dgl. durch Kollergänge (1 a, 35; 31 c, 6 ⁰²; 50 c, 6; 53 l, 11 ³⁰; 55 c, 10 ¹⁰)
- ⁰⁵ Vorrichtungen zum Zerkleinern von Ton u. dgl. durch Mühlen, Desintegratoren u. dgl. (50 c)
- 3 Walzwerke für Ton u. dgl. (50 c, 4 ⁰¹, 4 ⁰⁵, 4 ¹⁰, 13 ¹⁰, 13 ²⁰)
- 4 ⁰¹ Tonreiniger
- ⁰⁵ Siebvorrichtungen (1 a)
- 5 Schlämmaschinen für Ton u. dgl. (1 a)
- 6 ⁰¹ Beschickungs-, Abteil-, Meßvorrichtungen allgemeiner Art für Ton u. dgl.
- ⁰⁶ Kastenbeschicker für Ton u. dgl.
- ⁰⁷ Rundbeschicker für Ton u. dgl.
- ⁰⁸ Beschickungsvorrichtungen zum gleichzeitigen Zuteilen mehrerer Stoffe
- ¹⁰ Besondere Beschickungsvorrichtungen an Pressen und Stampfmaschinen (80 a, 10—20 ¹⁰)

Mischmaschinen (12 e, 4 ⁰¹, 4 ⁵⁰; 50 f; 31 c, 6 ⁰⁶)

- 7 ⁰¹ bei denen das Mischen von Hand, im Freifall, durch Schleudern, durch Luftdruck oder im Vakuum erfolgt
- ¹⁰ mit umlaufendem, einseitig geschlossenem Behälter
- ²⁰ mit umlaufendem, beiderseitig offenem Behälter
- ³⁰ mit umlaufendem Rührwerk und feststehender Trommel
- ³⁵ mit umlaufendem Rührwerk und feststehendem Trog
- ⁴⁰ mit umlaufendem Rührwerk und umlaufendem Behälter
- ⁴⁵ mit besonderen Abmeßvorrichtungen für Wasser, Zuschlagstoffe und Bindemittel und besonderen Regelvorrichtungen
- ⁵⁰ fahrbare, mit Mischen während der Fahrt
- ⁵⁵ mit besonderen Zuführungsvorrichtungen, z. B. Becherwerken, besonderer Ausbildung der Trommeln, z. B. auseinanderziehbaren Trommelhälften u. dgl.

- 8 Maschinen zur Herstellung von Teermakadam u. ä. Straßenbaumaterialien (12 e, 4⁵⁰; 19 c, 3⁰², 3¹⁰, 3²⁰, 3²¹, 3³⁰, 3⁴⁰; 22 h, 7; 80 b, 25¹⁰)
- 9⁰¹ Löschvorrichtungen für Kalk u. dgl. (80 b, 2⁰¹—2⁰³)
- ⁰⁵ Vorrichtungen zum Herstellen von Kalksandsteinen (80 b, 10⁰⁵)
- ¹⁰ Vorrichtungen zum Härten von Kalksandsteinen (80 b, 10⁰⁵)

Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton im allgemeinen

- 10 Einfache Hebelpressen für Tonwaren u. dgl. (58 b, 1)
- 11 Kniehebelpressen für Tonwaren u. dgl. (58 b, 1)
- 12 Kurbel- und Exzenterpressen für Tonwaren u. dgl. (58 b, 7)
- 13⁰¹ Spindelpressen für Tonwaren u. dgl. (58 b, 2, 3)
- ⁰⁴ Zahngetriebepressen für Tonwaren u. dgl. (58 b, 4)
- 14⁰¹ Schlagplattenpressen
- ¹⁰ Schlagplattenpressen mit besonders geführter Schlagplatte
- ¹⁵ Stampfmaschinen (31 b, 5²⁰; 84 c, 4)
- ²⁰ Stampfmaschinen mit Rüttelvorrichtungen (80 a, 49)
- ²⁵ Stampfmaschinen mit in der Höhe festlegbaren Formen zum Freilegen der Formlinge
- 15 Hydraulische Pressen für Tonwaren (58 a, 1)
- 16 Nachpressen, hauptsächlich mit besonders gearteten Deckelverschlüssen für Tonwaren u. dgl. (58 a; b)
- 17 Pressen mit unter dem Füllkasten fortbewegbarer Form, Füllform oder Formenreihe für Tonwaren u. dgl. (58 a; b)
- 18⁰¹ Drehtischpressen mit ständig umlaufendem Drehtisch (58 a; b)
- ⁰⁵ Drehtischpressen mit absatzweise umlaufendem Drehtisch (58 a; b)
- ¹⁰ Besondere Antriebsvorrichtungen für Drehtischpressen mit absatzweise umlaufendem Drehtisch (58 a; b)
- ¹⁵ Besondere Stempelhaltevorrichtungen bei Drehtischpressen (58 a; b)
- 19⁰¹ Pressen mit ständig umlaufender Formentrommel für Tonwaren u. dgl. (58 a; b)
- ⁰⁵ Pressen mit absatzweise umlaufender Formentrommel für Tonwaren u. dgl. (58 a; b)
- ¹⁰ Pressen mit endlosem Formenzug für Tonwaren u. dgl. (58 a; b)
- 20⁰¹ Walzenpressen für Tonwaren u. dgl., ausschließlich derjenigen zum Herstellen von Briketten (58 b, 5)
- ¹⁰ Pressen mit endlosen Preßbändern für Tonwaren u. dgl. (58 a, 5)

Pressen zum Herstellen besonders gestalteter Gegenstände aus Ton, z. B. Dachziegel, Röhren, ferner Brikettpressen

- 21 Falzziegelpressen mit senkrecht bewegtem Druckstempel
- 22 Revolverfalzziegelpressen
- 23⁰¹ Andere Vorrichtungen zur Herstellung des Falzes an Falzziegeln
- ⁰² Vorrichtungen zur Herstellung von Unterschneidungen an Ziegeln aller Art (80 a, 62²⁰)
- 24 Strangpressen mit absetzender Pressung des Stranges für Tonware u. dgl. (80 a, 25⁰¹)
- 25¹⁰ Brikettpressen auch für Erz- und Metallspäne, besonders Brikettstrangpressen
- ²⁰ Aufgabe- und Zuführungsvorrichtungen an Brikettpressen (80 a, 24)
- ³⁰ Formzeuge, Zungenlagerung, Stempel u. dgl. an Brikettpressen
- ⁴⁰ Absaugung, Kühlung, Stopfbüchsen an Brikettpressen
- ⁵⁰ Walzenbrikettpressen (80 a, 20⁰¹; 58 b, 5)
- ⁶⁰ Ringwalzenpressen
- ⁷⁰ Brikettstempelpressen
- ⁸⁰ Getriebe und Antriebe an Brikettpressen (elektrische Antriebe 21 c, 62⁶²)
- ⁹⁰ Zerkleinerungsvorrichtungen an Brikettpressen
- 26 Strangpressen für Tonwaren u. dgl. mit ununterbrochener Pressung des Stranges, besonders Schneckenpressen (58 b, 9)
- 27 Mundstücke für Strangpressen für Tonwaren u. dgl. (Strangpressenmundstücke zum Engobieren 80 a, 58)
- 28 Mundstücke für Hohlstein- und Röhrenstrangpressen
- 29 Ziegelstreichmaschinen
- 30 Einzelheiten an Pressen zur Herstellung besonders gestalteter Gegenstände aus Ton u. dgl.
- 31 Sandstreu- sowie Öl- und Wasserzuführungsvorrichtungen für Strangpressen
- 32 Kachel- und Tellerpressen
- 33 Pressen zur Herstellung von einseitig offenen Hohlkörpern, z. B. Muffeln, Kapseln, Schmelztiegeln aus Ton u. dgl.

- 34⁰¹ Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Pressen oder Stampfen (auf Strangpressen 80 a, 28; Stampfmaschinen 80 a, 14¹⁵; 84 c, 4), Betonrohre, Rinnen u. a.
- ⁰⁵ Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Aufspritzen der Formmasse auf die Form- oder Formkernwandung
- ¹⁰ Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Aufwickeln der Formmasse auf den Formkern
- ²⁰ Rohrputzvorrichtungen

Fördervorrichtungen für frische Tonwaren u. dgl.

- 35⁰¹ Fördergestelle und Umladevorrichtungen für frische Tonwaren (81 e, 42, 104)
- ⁰⁵ Ziegelwagen (81 e; 82 a, 26)
- ¹⁰ Ziegeltragrahmen (82 a, 26)

Ziegelabschneider

- 36 Ziegelabschneider im allgemeinen außer 80 a, 37—42
- 37 Selbsttätige Ziegelabschneider
- 38 Abschneider für Ziegelnasen
- 39 Gratabschneider für Ziegel
- 40 Vorrichtungen zur Erzielung eines gratfreien Schnittes an Ziegelabschneidern
- 41 Nachschneider für Ziegel
- 42 Einzelheiten an Ziegelabschneidern: Schneidwagen, Schneidtische, Drahtspanner u. dgl.

Formen und Gießen von Ton, Porzellan u. dgl.

- 43⁰¹ Formen zur Herstellung von Hohlsteinen mit durchgehenden Höhlungen aus Ton u. dgl.
- ¹⁰ Formen zur Herstellung von Hohlsteinen mit stirnseitig geschlossenen Höhlungen aus Ton u. dgl.
- ¹⁵ Zusammenlegbare Formkerne für Hohlsteinformen
- 44 Formung von Blumentöpfen u. dgl. aus Ton, Porzellan u. dgl.
- 45⁰¹ Verfahren zum Herstellen von Ton- und Porzellanwaren auf der Drehscheibe
- ⁰⁵ Vorrichtungen zum Herstellen von Ton- und Porzellanwaren auf der Drehscheibe
- 46 Besondere Formverfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Ton, Zement u. dgl., soweit diese nicht in 80 a, 47⁰¹—56²⁰ behandelt werden
- 47⁰¹ Verfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Asbestzement u. dgl.
- ¹⁰ Vorrichtungen zum Herstellen der Asbestzementmasse
- ²⁰ Vorrichtungen zum Herstellen von Asbestzementrohren und Asbestzementhohlkörpern
- ³⁰ Vorrichtungen zum Herstellen von sonstigen Asbestzementgegenständen
- 48⁰¹ Formkästen zur Herstellung von Formlingen aus Ton u. dgl. im allgemeinen außer 80 a, 48⁰⁵ bis 48³⁰
- ⁰⁵ Formkästen zur Herstellung mehrerer nebeneinander liegender Formlinge
- ¹⁰ Formkästen zur Herstellung mehrerer übereinander liegender Formlinge
- ¹⁵ Formkästen mit verstellbaren Wänden
- ²⁰ Kippformen
- ²⁵ Formkästen zur Herstellung von Treppenstufen (37 d, 1)
- ³⁰ Formkästen zur Herstellung von Trägern, Masten u. dgl. (37 a, 5)
- 49 Rüttelmaschinen für Ton-, Zement- u. dgl. Massen (31 b, 5³⁰)
- 50⁰¹ Verfahren zur Isolatoren- und Gewindeherstellung aus Porzellan, Ton u. dgl. (21 c, 14⁰¹—14⁰⁶; 49 e, 14)
- ⁰⁵ Vorrichtungen zur Isolatoren- und Gewindeherstellung aus Porzellan, Ton u. dgl. (21 c, 14⁰¹ bis 14⁰⁶; 49 e, 14)
- 51 Formung von Gegenständen aus Zement u. dgl. mit Bewehrung (19 a, 6; 37 a, 2, 5; 37 b, 1⁰¹ bis 4⁰²; 84 c, 2)
- 52 Verfahren und Vorrichtungen zum Herstellen von Porzellansieben
- 53 Verfahren und Vorrichtungen zum Herstellen von Pflastersteinen u. dgl. aus Mörtel, Asphalt u. dgl.
- 54⁰¹ Gießverfahren für keramische Massen
- ¹⁰ Gießvorrichtungen für keramische Massen
- 55⁰¹ Formverfahren für Schlackensteine (18 a, 8⁰²; 80 b, 5⁰¹—5⁰⁷)
- ¹⁰ Formvorrichtungen für Schlackensteine (18 a, 8⁰²; 80 b, 5⁰¹—5⁰⁷)
- 56⁰¹ Schleuderverfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Zement u. dgl. (31 c, 18⁰¹, 18⁰²)
- ¹⁰ Schleudervorrichtungen zum Herstellen von Rohren aus Zement u. dgl. (31 c, 18⁰¹, 18⁰²)
- ²⁰ Schleudervorrichtungen zum Herstellen sonstiger Gegenstände aus Zement u. dgl. (31 c, 18⁰¹, 18⁰²)

Bearbeitung der Oberfläche von Tonwaren: Glasieren, Bemustern und Verwandtes

- 57 Vorrichtungen zum Glasieren von Tonwaren u. dgl. (80 b, 23⁰³, 23⁰⁴)
- 58 Vorrichtungen zum Engobieren von Ziegelsteinen
- 59 Andere Vorrichtungen zur Formung farbiger Deckschichten außer 80 a, 58
- 60 Vorrichtungen und Verfahren zum Herstellen von Tonwaren mit erhabenen, vertieften oder durchbrochenen Mustern (75 a; b)
- 61 Verfahren und Vorrichtungen zum Formen mosaikartiger Kunststeine
- 62⁰¹ Kombinierte Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton (58 b)
- ¹⁰ Besondere Preßverfahren und -vorrichtungen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton u. dgl., soweit sie nicht in den vorgenannten Gruppen behandelt werden
- ²⁰ Einzelheiten an Pressen und Füllvorrichtungen für Pressen aus 80 a, 10⁰¹—20⁰²
- ³⁰ Schutzvorrichtungen an Pressen (7 c, 17; 47 a, 18; 58 a, 8; 58 b, 16)

80 b**80 b Mörtelmischungen, keramische Massen, Herstellung künstlicher Steine, soweit sie sich auf die Masse bezieht, Glasuren****Mörtelmischungen (80 b, 2—4, 6, 21)**

- 1⁰¹ Mörtel und Mörtelmischungen, allgemein (80 b, 2—6, 10, 13, 15, 17, 24)
- ⁰² Kalkmörtel, Putzmörtel (80 b, 1¹⁴; 37 a; d)
- ⁰³ Wasserglas Mörtel — künstlicher Schiefer — (80 b, 4⁰², 9⁰⁹, 17⁰⁴; 22 i)
- ⁰⁴ Schwefelgußmassen oder -mörtel (22 g)
- ⁰⁵ Salz- u. dgl. Zusätze zu Mörtel, auch zu Mörtelbildnern (80 b, 3⁰³, 3²⁰, 4⁰⁷, 6⁰³—6⁰⁵, 19⁰²)
- ⁰⁶ Mechanische Verfahren (80 a, 7)
- ⁰⁷ Beton, allgemeine Verfahren aus der Betontechnik (80 b, 1¹¹, 3²⁰, 3²¹, 21⁰¹, 21⁰²; 19 a, 5; 37 a; b; d; 80 a, 7, 34, 45, 48, 53, 56)
- ⁰⁸ Leichtbeton (80 b, 5⁰⁶, 21⁰³, 21⁰⁴)
- ⁰⁹ Zellenbeton, Gasbeton (80 b, 18⁰²)
- ¹⁰ Schlackenbeton (80 b, 5⁰⁵, 5⁰⁶, 20⁰¹, 20⁰²)
- ¹¹ Spritz- oder Gebläsebeton (37 d, 32⁰²; 75 c, 3, 22)
- ¹² Mörtelmischungen mit kieselensäurehaltigem evtl. naturnassem Grundstoff: Traß, Schlacke + Ätzkalk, hydraulische Zuschläge usw. (80 b, 3⁰², 5⁰³)
- ¹³ Zementwaren und ihre Behandlung (80 b, 10⁰⁵, 10⁰⁶, 19⁰², 19⁰³, 24⁰³; 80 a, 45)
- ¹⁴ Dichtmachen von Zement, Mörtel allgemein, auch durch bituminösen Schiefer (80 b, 3¹⁹, 19⁰⁵, 25⁰⁹, 25¹⁰)
- ¹⁵ Dichtmachen von Mörtel, Zement durch andere als bituminöse oder fettige Mittel
- ¹⁶ Dichtmachen von Mörtel, Zement durch vorwiegend mechanische Mittel (80 b, 1⁰⁶)
- ¹⁷ Dichtmachen von Mörtel gegen Öl (37 f, 3)

Löschverfahren für Kalk (80 a, 9) und Brennverfahren für Kalk mit Bezug auf die Masse (80 b, 3; 80 c, 10—14)

- 2⁰¹ Kalk, allgemein (80 b, 1⁰¹; 12 m, 1; 80 a, 8)
- ⁰² Kalkbrennen (80 b, 3¹²; 80 c, 10—14)
- ⁰³ Kalklöschchen (80 b, 10⁰¹; 80 a, 8)

Zemente u. dgl. im allgemeinen (80 b, 1, 2, 4—6; 80 c, 11—14), Portland- und Romanzement u. dgl.

- 3⁰¹ Zemente im allgemeinen, Portlandzement (80 b, 1, 2, 4—6; 80 c, 11—14)
- ⁰² Puzzolanamente außer Zementen mit Schlacken; hydraulische Zuschläge im allgemeinen (80 b, 1, 5)
- ⁰³ Zuschläge verschiedener Art bei der Zementherstellung, z. B. reduzierende oder Salzzuschläge zur Rohmasse (80 b, 1⁰⁵)
- ⁰⁴ Romanzemente, hydraulische Kalke u. dgl. Mischzemente, zementartige Bindemittel (80 b, 1, 2)
- ⁰⁵ Zemente aus Ölschiefer, Ölkreide u. dgl. (80 b, 1¹⁴, 20⁰²)
- ⁰⁶ Erzzemente
- ⁰⁷ Verarbeitung von Rückständen, Abfällen und besonderen Rohstoffen auf Zemente, allgemein (80 b, 20⁰⁴)
- ⁰⁸ Verarbeitung von Feuerungsrückständen auf Zemente (80 b, 20⁰¹)
- ⁰⁹ Zemente und / oder Kalk aus Gips u. dgl. (80 b, 6⁰¹)
- ¹⁰ Zemente aus alkalihaltiger Rohmasse (12 i; l)
- ¹¹ Gichtstaub in der Zementtechnik (80 b, 9¹⁰; 18 a)
- ¹² Zementherstellung: Allgemeiner Betrieb; Brennverfahren (80 a, 2, 5, 7, 45; 80 c, 11—14)

- 3¹³ Chemische Aufbereitung der Rohmasse hinsichtlich ihrer stofflichen Zusammensetzung (80 a, 2, 5, 7; Vorbereitung für den Brand 80 c, 17⁶⁰)
- ¹⁵ Zementherstellung: Entwässerung der Rohmasse (80 a, 5; 12 d; 85 c, 6)
- ¹⁶ Unmittelbare Verfahren
- ¹⁷ Schmelzzemente und Tonerdezemente, allgemein (80 b, 3¹⁸)
- ¹⁸ Elektrische Schmelzung von Zementrohmasse (80 b, 3¹⁷, 5⁰⁴; 21 h)
- ¹⁹ Klinkerbehandlung: Vermahlen, allgemein; Vermahlen und Mischen mit wasserabweisenden Zusätzen (80 b, 1¹⁴; 50 c, 15)
- ²⁰ Klinkerbehandlung: Vermahlen und Mischen mit Salzen u. dgl. (80 b, 1⁰⁵, 3⁰³)
- ²¹ Klinkerbehandlung: Hydratisierung, Reifung, Kühlung usw. zur Abkürzung der Lagerzeit (80 b, 1⁰¹, 1⁰⁷, 1¹³, 3²²)
- ²² Aufbewahren, Fördern, Lagern von Zement (80 b, 1⁰⁷, 3²¹)
- ²³ Zementprüfung

Magnesiasalzzemente (80 b, 8⁰¹, 8⁰²; 12 m, 3), Sorelzement oder andere sorelzementartig erhärtende Massen

- 4⁰¹ Chloridhaltige Magnesiasalzzemente, Sorelzement
- ⁰² Sulfat-, Nitrat-, Fluoridzemente od. dgl. sorelzementähnliche Massen
- ⁰³ Andere nach Art der Sorelamente erhärtende Mischungen, z. B. zink- oder bleihaltige Massen
- ⁰⁴ Besondere Gegenstände aus Magnesiasalzzementen (80 b, 15, 17)
- ⁰⁵ Behandeln von Magnesiasalzzementmassen od. dgl. während oder nach der Verformung (80 b, 19)
- ⁰⁶ Zusätze von hydraulischen od. dgl. Stoffen zu Magnesiasalzzementmassen
- ⁰⁷ Sonstige Zusätze zu sorelzementartig erhärtenden Massen
- ⁰⁸ Anorganische Füllstoffe für sorelzementartig erhärtende Massen
- ⁰⁹ Organische Füllstoffe für sorelzementartig erhärtende Massen
- ¹⁰ Mischverfahren
- ¹¹ Trockne oder wasserarme sorelzementartig erhärtende Massen

Zemente aus Hochofen- und anderen Schlacken; Zerstäuben und Granulieren von Hochofen- und anderen Schlacken; Herstellung von Schlackenwolle (80 b, 22⁰⁵; 80 a, 55)

- 5⁰¹ Zemente aus Hochofen- und anderer Hüttenschlacke u. dgl. allgemein; auch im Hochofen fertiggestellte Zemente (80 b, 3⁰⁵, 3⁰⁸, 22⁰¹)
- ⁰² Hochofenzemente — Eisenportlandzement —: Schlacke + Zement
- ⁰³ Eigentliche Schlackenzemente: Schlacke + Kalk (80 b, 3⁰²)
- ⁰⁴ Zuschläge zu Schlacke, auch flüssige (80 b, 3¹⁸, 5⁰¹)
- ⁰⁵ Granulieren, Entwässern, Trocknen von Schlacke (80 a, 52; 18 a)
- ⁰⁶ Herstellung porösen Schlackenkorns (80 b, 18⁰²)
- ⁰⁷ Herstellung von Schlackenwolle (80 b, 9⁰², 22⁰⁵)

Gips und Gipsmörtel

- 6⁰¹ Brennen oder Entwässern von Gips (80 b, 3⁰⁹; 80 c)
- ⁰² Herstellung von Gipsmassen aus Anhydrit
- Gipsmassen
- ⁰³ mit hydraulischen Zuschlägen
- ⁰⁴ mit anorganischen Zuschlägen
- ⁰⁵ mit organischen Zuschlägen
- ⁰⁶ mit anorganischen Füllstoffen
- ⁰⁷ mit organischen Füllstoffen
- ⁰⁸ Wiedernutzbarmachen von gebrauchtem Gips
- ⁰⁹ Verschiedene Verfahren aus der Gipsindustrie, Gipsplatten
- 7 Keramische Gußmassen (80 a, 54; keramische elektrische Isolierstoffe 21 c, 2⁰¹; Durchführungen aus keramischem Stoff 21 c, 10)

Gebrannte keramische Massen mit Ausnahme der Tonwaren (80 b, 12; 32 a, 35; 80 c; keramische elektrische Isolierstoffe 21 c, 2⁰¹; Durchführungen aus keramischem Stoff 21 c, 10)

- 8⁰¹ Magnesiamassen (80 b, 4)
- ⁰² Dolomitmassen (80 b, 4)
- ⁰³ Aluminiumoxydmassen (80 b, 11; 12 m, 5, 6)
- ⁰⁴ Chromoxydhaltige Massen
- ⁰⁵ Sonstige basische feuerfeste Massen

- 8⁰⁶ Saure feuerfeste Massen (80 b, 10)
- 07 Aluminiumoxydreiche Silicatmassen
- 08 Magnesiumsilicatmassen
- 09 Spinellmassen
- 10 Graphitmassen (31 a, 3)
- 11 Carbidsche Massen (80 b, 11; 12 i, 37)
- 12 Sonstige Kohlenstoffmassen
- 13 Massen mit seltenen Erden (12 m, 9)
- 14 Feuerfeste Stampf- und Mörtelmassen
- 15 Feuerfeste Auskleidungen, Überzüge, Ofenfutter, mehrschichtige feuerfeste Steine (80 b, 13⁰¹)
- 16 Gesinterte feuerfeste Massen (80 b, 12⁰⁵—12⁰⁷)
- 17 Durch Schmelzen erzeugte feuerfeste Massen (32 a, 35)
- 18 Sonstige feuerfeste Massen
- 19 Gesinterte nicht feuerfeste Massen (80 b, 12⁰⁵—12⁰⁷)
- 20 Durch Schmelzen erzeugte nicht feuerfeste Massen (80 b, 22⁰⁴; 32 a, 35)
- 21 Sonstige gebrannte Massen
- 22 Kolloide Bindung (12 g)

Anorganische Isolier- und Wärmeschutzmassen (Isoliermassen für Eiskeller und -schränke 17 c, 4; elektrisch isolierende Massen 21 c, 2; Isolierungen von Bauteilen 37 a, 7; Isolierhüllen und andere Bauelemente zum Schutz gegen die Übertragung der Feuchtigkeit, Wärme u. dgl. 37 b, 6; organische Isoliermassen 39 b, 16—26; Wärmeschutzmittel und -massen für Rohrleitungen 47 f, 27; wärmedämmende Körper 47 a, 16²⁰)

- 9⁰¹ mit Asbest (80 b, 17⁰⁵)
- 02 mit Schlackenwolle (80 b, 22⁰⁵)
- 03 mit Glasgespinst
- 04 mit Torf: Torfsteine
- 05 mit Kieselgur (80 b, 1⁰⁸, 18⁰⁴)
- 06 mit Bims (80 b, 18⁰¹)
- 07 mit Glimmer (21 c, 2)
- 08 mit Magnesiumoxyd oder -carbonaten (80 b, 4, 8⁰¹, 8⁰²)
- 09 mit Wasserglas (80 b, 17⁰⁴, 18⁰²)
- 10 Gebrannte Isoliermassen (80 b, 18⁰²—18⁰⁵)
- 20 Sonstige anorganische Isoliermassen

Kalksandsteinmassen und Verfahren zur Herstellung von Kalksandstein (80 a, 9)

- 10⁰¹ allgemein
- 02 mit Ton (80 b, 12¹⁷, 12¹⁸)
- 03 mit Bitumen (80 b, 25¹¹, 25¹²)
- 04 mit besonderen Füllstoffen
- 05 Härungsverfahren für Kalksandsteinmassen (80 a, 9)
- 06 Härungsverfahren mit Kohlendioxyd (80 a, 9)

Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen, auch anorganische Massen für Abrichtwerkzeuge und anorganische Schleifkörner (organische Bindemittel 39 b; 50 b, 3; 67 a; 67 c)

- 11¹⁰ Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit keramischer Bindung
- 20 Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit hydraulischer oder anderer anorganischer, nicht keramischer Bindung
- 30 Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit Diamant als Schleifkorn
- 40 Anorganische Schleifkörnungen und ihre Herstellungen

Tonmassen und keramische Verfahren (80 b, 7, 8, 18, 23, 24; 80 c; keramische elektrische Isolierstoffe 21 c, 2⁰¹; Durchführungen aus keramischem Stoff 21 c, 10)

- 12⁰¹ Aufbereiten und chemische Behandlung von Ton, Kaolin; Massebereitung (1 a; 80 a, 1—7)
- 02 Enteisenen von keramischen Stoffen
- 03 Chemische und mechanische Reinigung von Rohstoffen der Keramik außer Ton- und Kaolinsaufbereitung (12 d; 80 a, 1—7)
- 04 Schamottemassen
- 05 Porzellan- und Steingutmassen
- 06 Massen für elektrotechnisches Porzellan und Kittmassen für Isolatoren (21 c, 2)
- 07 Massen für Klinkerware (80 b, 8¹⁶, 8¹⁹)

- 12⁰⁸ Kapselmassen
- ⁰⁹ Kochgeschirrmassen
- ¹⁰ Sonstige Masseversätze
- ¹¹ Verhinderung von Ausblühungen an Tonwaren (80 b, 19⁰²)
- ¹² Unschädlichmachen von Kalk im Ton (80 b, 19⁰²)
- ¹³ Durchfärben von Ton (80 b, 19⁰³)
- ¹⁴ Magerungstoffe
- ¹⁵ Trockenpreßmassen und -verfahren
- ¹⁶ Brennverfahren in bezug auf die Masse (80 c)
- ¹⁷ Ungebrannte Lehmsteine (80 b, 10⁰², 20⁰²)
- ¹⁸ Ungebrannte Schamottesteine (80 b, 10⁰², 20⁰²)

Mehrschichtige Steine in bezug auf die Masse ; Überzüge für Steine (22 g, 8, 9 ; 37 b, 1, 2)

- 13⁰¹ Mehrschichtige Steine und Überzüge auf Steinen (80 b, 19⁰⁵)
- ⁰² Verbundplatten aus bituminöser Schicht und Zementschicht
- ⁰³ Metallisieren von Kunststeinen (80 b, 23⁰¹; 75 c)
- ⁰⁴ Verbinden von Schichten durch Haftkörper

Verblendsteine aus Ton, Zement, Gips od. dgl.

- 14⁰¹ Verblender
- ⁰² Verbinden von Glasplatten mit Steinmassen (75 d)

Künstlicher Marmor, Mosaikkunststeine

- 15⁰¹ Kunstmarmormassen (80 b, 1, 4, 6, 17, 19⁰⁴, 23⁰⁴)
- ⁰² Kunstmarmorfurniere
- ⁰³ Herausarbeiten des Korns, Sgraffito, Ziereinlagen (80 b, 23⁰⁴, 23⁰⁵)
- ⁰⁴ Schablonier- und Musterungsverfahren (75 c; d)
- ⁰⁵ Mosaik (75 a, 4; 75 b, 13, 21; 80 a, 61)

Kunststeinmassen mit Einlagen (80 b, 21 ; 37 a, 5 ; 37 b, 4)

- 16⁰¹ Kunststeine mit Einlagen (37 a, 5; 37 b, 4)
- ⁰² Keramische — gebrannte — Kunststeinmassen mit Einlagen ; Einbettmassen für Heizdrähte (21 h)

Verschiedene Kunststeinmassen

Kunststeinmassen

- 17⁰¹ mit Leim, Casein, Glycerin, Öl od. dgl. (80 b, 1¹⁴, 4⁰⁹, 6⁰⁵; 39 b)
- ⁰² mit Säuren oder sauren Salzen (80 b, 1⁰⁵, 19⁰²)
- ⁰³ mit Sulfitcelluloseablauge als Bindemittel (39 b)
- ⁰⁴ mit Wasserglas (80 b, 1⁰³, 9⁰⁹)
- ⁰⁵ Asbestzementmassen (80 b, 9⁰¹; 80 a, 47)
- ¹⁰ sonstige

Porösmachen von Steinmassen

- 18⁰¹ Schwemmsteine (80 b, 1⁰⁸, 5⁰⁶, 9⁰⁶)
- ⁰² Porösmachen durch Gasentwicklung in der Masse ; Abtreiben. Herauslösen von Zusätzen (80 b, 1⁰⁹, 5⁰⁶)
- ⁰³ Poröse Tonwaren
- ⁰⁴ Porösbrennen von Kieselgur und Moler (80 b, 9⁰⁵)
- ⁰⁵ Poröse Sinterware
- ⁰⁶ Filtersteine, -platten (12 d)
- ⁰⁷ Sonstige poröse Steinmassen

Imprägnieren und Nachbehandeln von Steinmassen

- 19⁰¹ Imprägnieren von Kunststeinen, allgemein (80 b, 1, 25)
- ⁰² Nachbehandeln mit Salzlösungen
- ⁰³ Färben von Zementwaren, Steinen (80 b, 12¹³, 24⁰⁶)
- ⁰⁴ Härten von Gipsgüssen (80 b, 6⁰⁴—6⁰⁷)
- ⁰⁵ Wasserdichte Anstriche (80 b, 1¹⁴, 25¹¹; 22 g, 8; 22 h)
- ⁰⁶ Schleifen, Polieren von Kunststeinen (22 g, 14; 67 c, 3)
- ⁰⁷ Fluatieren von Kunststeinen

Verarbeiten von Rückständen und Abfällen, z. B. Feuerungsrückständen, Schiefer, Kalkschlamm aus chemischen Fabriken, auf Kunststeine (80 b, 5, 22; 1 a, 40; 24 d, 7)

- 20⁰¹ Verarbeiten von Feuerungsrückständen, auch von Müll, auf Kunststeine (80 b, 3⁰⁷)
- ⁰² Verarbeiten von Schiefer und Schieferabfall auf Kunststeine (80 b, 3⁰⁵)
- ⁰³ Kunststeinmassen mit Papierbrei, Fangstoff (80 b, 17⁰⁵)
- ⁰⁴ Verarbeiten von sonstigen Abfällen auf Kunststeine

Füllstoffe für Beton, Kunststein u. dgl. (80 b, 1, 4, 6, 16, 25)

- 21⁰¹ Füllstoffe für Beton, Kunststeine, allgemein (80 b, 1⁰⁷—1¹³, 4, 6, 16⁰¹, 25¹⁰, 25¹³, 26¹⁶)
- ⁰² Tonerdezement mit Füllstoffen aller Art
- ⁰³ Anorganische Füllstoffe für Beton, Leichtsteine (80 b, 1⁰⁸, 1¹⁰, 9⁰¹, 9⁰⁷, 9⁰⁸, 9¹⁰, 10⁰¹, 17⁰⁵, 18⁰¹)
- ⁰⁴ Organische Füllstoffe für Beton, Leichtsteine (80 b, 1⁰⁸, 6⁰⁷, 9⁰⁴, 17⁰¹—17⁰³)
- ⁰⁵ Hartkorn als Füllstoff (80 b, 8⁰³, 8¹¹, 22⁰⁴)
- ⁰⁶ Eisenspäne u. dgl. als Füllstoff (80 b, 22; 37 b, 3⁰³, 4⁰¹)

Schlackensteine (80 b, 5; 80 a, 55)

- 22⁰¹ Hüttenschlackensteine, allgemein
- ⁰² Eingebundene Hüttenschlackensteine, allgemein (80 b, 1¹⁰, 21⁰³, 21⁰⁵)
- ⁰³ Hüttenschlackensteine aus Schlacke und Kalk (80 b, 1¹⁰, 10⁰¹, 10⁰⁴)
- ⁰⁴ Hüttenschlackenformguß
- ⁰⁵ Massen mit Schlackenwolle mit Ausnahme von Isoliermassen (80 b, 9⁰²)

Glasieren, Verzieren und Färben von Tonwaren, Kunststeinen o. dgl. sowie Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Metall, Glas und keramischen Massen (21 c, 2, 10, 13, 14; 21 f, 39, 82 04; 21 g, 13, 14; 32 b, 5—11; 48 c; 75 b; 24; 75 d; 80 a, 57)

- 23⁰¹ Metallverzierungen, -überzüge für Tonwaren (80 b, 13⁰³)
- ⁰² Druckverfahren für Tonwaren (15 k, 8, 9; 75 b, 6)
- ⁰³ Glasieren von Tonwaren; Massen für Glasuren und Engoben; keramische Farben
- ⁰⁴ Glasieren und Verzieren von Kunst- und Natursteinen; Kaltglasuren
- ⁰⁵ Oberflächeneinlagen (80 b, 15⁰³; 75 b; c; d)
- ⁰⁶ Reliefverzierungen für Tonwaren od. dgl., Aufbringen von Perlen, Fasern od. dgl. (75 b; d)
- ⁰⁷ Sonstige Verzierungen von Tonwaren od. dgl.
- ¹⁰ Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Metall in der Hitze
- ²⁰ Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Glas in der Hitze
- ³⁰ Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus keramischen Massen in der Hitze

Verschiedene Verfahren aus der Tonwaren-, Stein- und Kunststeinindustrie, welche sich auf die Masse beziehen

- 24⁰¹ Verschiedene Verfahren aus der Ton- und Kunststeinindustrie
- ⁰² Verfahren zur Tonplatten-, Kachelherstellung; abzusprengende Ansätze; Verteilung vor dem Brennen
- ⁰³ Verfahren zur Hohlsteinherstellung (80 a)
- ⁰⁴ Verfahren betreffend Formerei; Massen für Formen
- ⁰⁵ Formöl, Stanzöl, Modellschmiere
- ⁰⁶ Zementfarben; Färben von Sand (80 b, 19⁰³; 22 f)
- ⁰⁷ Lichtdurchlässige Massen

Asphaltbereitung sowie bituminöse Massen für Bau-, insbesondere Straßenbauzwecke (10 b, 7; 12 r, 1; 19 c, 3; 22 g, 6—9; 22 h, 3; 23 b, 1; 23 c, 2; 30 i, 7; 39 b, 24)

- 25⁰¹ Bitumenmischungen für den Straßenbau (19 c, 3)
- ⁰² Stampfasphaltnmassen
- ⁰³ Künstlicher Asphalt: Destillations-, Oxydationsverfahren (22 h)
- ⁰⁴ Künstlicher Asphalt: Schweflungsverfahren (12 o)
- ⁰⁵ Verarbeiten von Säureteer auf Asphalt
- ⁰⁶ Bitumenemulsionen (19 c, 3; 23 c, 2)
- ⁰⁷ Bitumenlösungen (22 g, 6—9; 22 h, 3)
- ⁰⁸ Bitumenmischungen mit Kautschuk
- ⁰⁹ Bitumina im Gemisch mit Zement, Kalk, Wasserglas und anderen Salzen (80 b, 1¹⁴)
- ¹⁰ Mischverfahren für Bitumina und Füllstoffe (80 a, 8)
- ¹¹ Bitumenhaltige Kunststeine (39 b)

- 25¹² Bitumenhaltige Pflastersteine
- ¹³ Bitumen in Mischung mit Füllstoffen
- ¹⁴ Asphaltestrich, -fußboden (37 d, 7)
- ¹⁵ Bituminöse Dachdeckungsmassen (37 b, 6; 37 c, 6)
- ¹⁶ Verschiedene Verfahren der Bitumenverarbeitung

80 c Öfen und Brennverfahren mit Bezug auf den Ofen (selbständige Ziegeltrocken-einrichtungen 82 a)

80 c

Öfen zum Brennen, Glasieren, Glühen und Blaudämpfen von geformten keramischen Gegenständen: Tonwaren, Ziegeln, Tongeschirr, Porzellan u. dgl.; Trockenöfen, wenn mit Brennöfen verbunden

- 1 Ringöfen und Kammerringöfen mit Beheizung durch Gas, flüssigen Brennstoff, Kohlenstaub und Elektrizität (21 h, 14—19)
- 2 Ringöfen mit Beheizung durch festen Brennstoff
- 3 Kammeröfen und Kammerringöfen außer 80 c, 1, 8, 9
- 4 Muffel- und Glühöfen
- 5 Tunnelöfen mit unmittelbarer Beheizung (18 a; c; 40 a; 48 c; 82 a)
- 6 Tunnelmuffelöfen (18 c; 48 c)
- 8 Glasier- und Blaudämpföfen
- 9 Mehrstöckige Kammeröfen
- 10 Brennöfen für kleinere Betriebe, Feldbrandöfen, Laboratoriumsöfen
- 15 Trockenanlagen für geformte Gegenstände, wenn mit Brennöfen verbunden (82 a)

Öfen zum Brennen usw. von ungeformten Massen

- 7 Schmelzöfen
- 11 Öfen zum Rösten und Gipsbrennen (82 a)
- 12 Schachtöfen mit Beheizung durch Gas, flüssigen Brennstoff, Kohlenstaub und Elektrizität (21 h, 14—19; 18 a; 40 a; 10 a)
- 13 Schachtöfen mit Beheizung durch festen Brennstoff (18 a; 40 a; 10 a; 24 e)
- 14⁰¹ Drehrohröfen (10 a; 18 a; 40 a; 82 a)
- ¹⁰ Kombinierte Öfen (40 a)
- ²⁰ Kühleinrichtungen an Öfen zum Brennen ungeformter Massen (10 a; 18 a; 40 a; 17 f)

Brennverfahren, Einrichtungen und Zubehör, soweit sie nicht in 80 c, 1—15 behandelt werden

- 16⁰¹ Beschickungs- und Entleerungseinrichtungen an Öfen zum Brennen geformter Gegenstände (24 f; h)
- ¹⁰ Beschickungseinrichtungen an Öfen zum Brennen ungeformter Massen
- ²⁰ Entleerungseinrichtungen an Öfen zum Brennen ungeformter Massen
- 17⁰¹ Einrichtungen und Zubehör für Öfen zum Brennen geformter Gegenstände, soweit für Brennöfen verschiedener Art bestimmt, außer 80 c, 15, 16⁰¹
- ¹⁰ Einrichtungen und Zubehör an Öfen zum Brennen ungeformter Massen, soweit für Öfen verschiedener Art bestimmt, außer 80 c, 14²⁰, 16¹⁰, 16²⁰
- ⁵⁰ Brennverfahren für geformte Gegenstände, soweit sie nicht an besondere Ofenarten gebunden sind
- ⁶⁰ Brennverfahren für ungeformte Massen, soweit sie nicht an besondere Ofenarten gebunden sind, auch physikalische Vorbereitung für den Brand der Massen

80 d Steinbearbeitung (Steinschleifmaschinen 67 a, 14; Oberflächenverzierung usw. für Steine 75 a; b; Herstellung künstlicher Steine, soweit sie sich auf die Masse bezieht 80 b, 7—22)

80 d

- 1 Werkzeuge, Werkzeughalter und Werkstücktische zur Steinbearbeitung (5 b, 7)
- 2 Bearbeitung von Edelsteinen: Spalten und Sägen (Steinschleifen 67 a, 14; Edelsteinschleifen 67 a, 21; Bohren und Nacharbeiten von Ziehsteinen 80 d, 9)
- 3 Bearbeitung von Schiefer und Glimmer, Maschinen zur Herstellung von Schieferstiften
- 4 Vorrichtungen zum Spalten oder Zerschneiden von Steinen (von Edelsteinen 80 d, 2; Steinsägen 80 d, 5; Steinbrecher 50 c, 4)
- 5 Vorrichtungen zum Steinsägen: Kreissägen, Kablesägen, Sägegatter
- 6 Profilsägevorrichtungen für Steine

- 7 Zuführung und Aufbereitung des Schleifgutes (67 a, 27)
- 8 Sägeblätter zur Steinbearbeitung (80 d, 5)
- 9 Bohrvorrichtungen zur Steinbearbeitung und für optische Gläser und Einzelheiten dieser Vorrichtungen, auch Nachbohrmaschinen für Ziehsteine (5 a; 5 b, 1—8, 13—17; 32 a, 33; 42 h; 67 a, 19, 31)
- 10 Drehwerke zur Steinbearbeitung
- 11 Maschinen und Vorrichtungen zum Behauen von Steinen
- 12 Hobelmaschinen zur Steinbearbeitung
- 13 Maschinen mit rollenden Messern zur Bearbeitung von Steinen, Plattenschneidevorrichtungen
- 14 Fräsmaschinen zur Steinbearbeitung; Vorrichtungen und Maschinen zum Aufbereiten gebrauchter Bausteine

Klasse 81 Transport und Verpackung

81 a

81 a Verpackungsverfahren, -maschinen, -vorrichtungen und -geräte, Meß- und Wäge-Vorrichtungen, soweit sie mit Packmaschinen vereinigt sind (allgemein 42 f; fertige Verpackungen, Verpackungsgefäße u. dgl. 81 c)

Füllen und Verschließen von Verpackungsgefäßen u. dgl.

- 1 Füllen und Verschließen von Packungen und Verpackungsgefäßen, insbesondere für körnige, pulverförmige und faserige Stoffe; Herstellen der Packungen in Verbindung mit dem Füllen usw. (Herstellen von Papiersäcken und -tüten 54 b, 1, 3; von Schachteln 54 a, 4—7; Abmeß- und Abwägevorrrichtungen 42 f, 18; 81 a, 5; Füllen in Säcke, Kisten, Fässer 81 a, 3)
- 2 ⁰¹ Abfüllen und Verpacken von zähflüssigen, teigigen und erstarrenden Stoffen; auch Abfüllen von anderen Flüssigkeiten in Verbindung mit dem Verpackungsvorgang (Füllen von Flaschen usw. 64 b, 9—11, 19); Füllen von Konservenbüchsen (Verschließen von Blechbüchsen 7 c, 8); Verpacken von Schmierseife, Fetten, Käse usw.
- ¹⁰ Füllen und Schließen von Tuben (für pharmazeutische Zwecke 30 g, 6 ⁰⁴; Tuben 81 c, 15)
- 3 ⁰¹ Füllen, Packen und Verschließen von Säcken, Kisten und Fässern (selbsttätige Sackfüll- und Wägevorrrichtungen 81 a, 3 ¹⁰; 42 f, 19; Sacknämaschinen 52 a, 61; Sackverschlüsse 81 c, 8)
- ¹⁰ Füllen von Ventilsäcken
- 4 Sackoffenhalter, Sackhalter
- 5 ⁰¹ Meßvorrichtungen, welche mit Packmaschinen vereinigt sind (allgemein 42 e, 27; für pharmazeutische Zwecke 30 g, 6)
- ⁰² Wägevorrrichtungen, welche mit Packmaschinen vereinigt sind (allgemein 42 f, 18; in Verbindung mit Ventilsackfüllmaschinen 81 a, 3 ¹⁰)
- 6 ⁰¹ Einzelheiten bei Verfahren, Maschinen und Vorrichtungen zum Verpacken und Einwickeln; Getriebe, Antriebe, Hilfsvorrichtungen
- ²⁰ Vorrichtungen zum Füllen mittels Fliehkraft
- ³⁰ Packtische, Vorrichtungen für Handpackung

Einpacken, Einwickeln, Verpacken von stückigen Gütern (Verpacken von Munition 72 d, 8, 11; von Zucker in Verbindung mit Zuckerschneid- und -knippmaschinen 89 g, 2; von Bonbons u. dgl. in Verbindung mit dem Formen 53 l, 2; Einrollen von Münzen 43 a, 18; fertige Verpackungen 81 c)

- 7 ⁰¹ Verfahren, Vorrichtungen und Maschinen zum Einwickeln im allgemeinen
- ¹⁰ Einwickeln von Gegenständen besonderer Art und Form außer 81 a, 8—15
- ²⁰ Einpacken von Gegenständen verschiedener Art und Form in fertige oder vorbereitete Packungen außer 81 a, 8—16
- 8 Einwickeln, Bündeln von Zeitungen, Drucksachen, Büchern, Briefumschlägen u. dgl. flachen Gegenständen, einzeln oder in Stapeln
- 9 ⁰¹ Einwickeln und Verpacken von Zigarren (Zigarrenbündel- und -preßvorrichtungen 79 b, 3)
- ¹⁰ Einwickeln und Verpacken von Zigaretten
- 10 Verpacken, Bündeln von Preßkohlen, Dachziegeln usw. (10 b, 6 ⁰¹)
- 11 Verpacken von Metallblättern (81 c, 27)
- 12 Verpacken von Nadeln, Nägeln, Schrauben u. ä. Gegenständen
- 13 Bündeln von Holz, Stabeisen, Draht usw. (Aufwickeln von Draht 7 b, 5; Verschnüren von Ballen und Paketen 81 c, 18, 19; Binden, Bündeln und Pressen von Stroh, Heu usw. 45 e, 1, 23—28; 58 b, 14)

KLASSE 80

Tonwaren, Steine, Kalk, Zement, Gips, Asphalt, auch Brikettpressen

80 a *Maschinen, Werkzeuge und Geräte zur Gewinnung und Aufbereitung von Ton u. dgl. sowie Formung von Gegenständen aus Ton u. dgl. einschließlich Bearbeitung der Oberfläche, auch Brikettpressen, Fördervorrichtungen für Tonwaren*

Gewinnung und Aufbereitung von Ton u. dgl., auch Vorrichtungen zum Kalklöschchen und zum Herstellen von Kalksandsteinen

- 1 01 Vorrichtungen zur Gewinnung von Ton u. dgl., z. B. Bagger (84d), Stechmaschinen (10c, 2), Strecken- und Abbaumaschinen (5b, 19 00, 25 00, 27 00)
- 05 Vorrichtungen zur Aufbereitung von Ton u. dgl. allgemeiner Art, z. B. Mauken, Lagerkeller für Ton (1a)
- 2 01 Vorrichtungen zum Zerkleinern von Ton u. dgl. durch Kollergänge (1a, 35; 31b 1, 5 00; 50c, 6; 53 1, 11 30; 55c, 10 10)
- 05 Vorrichtungen zum Zerkleinern von Ton u. dgl. durch Mühlen, Desintegratoren u. dgl. (50c)
- 3 Walzwerke für Ton u. dgl. (50c, 4 01, 4 05, 4 10, 13 10, 13 20)
- 4 01 Tonreiniger
- 05 Siebvorrichtungen (1a)
- 5 Schlämmaschinen für Ton u. dgl. (1a)
- 6 01 Beschickungs-, Abteil-, Meßvorrichtungen allgemeiner Art für Ton u. dgl.
- 06 Kastenbeschicker für Ton u. dgl.
- 07 Rundbeschicker für Ton u. dgl.
- 08 Beschickungsvorrichtungen zum gleichzeitigen Zuteilen mehrerer Stoffe
- 10 Besondere Beschickungsvorrichtungen an Pressen und Stampfmaschinen (80a, 10-20 10)

Mischmaschinen (12c, 4 01, 4 50; 50f; 31b 1, 5 00)

- 7 01 bei denen das Mischen von Hand, im Freifall, durch Schleudern, durch Luftdruck oder im Vakuum erfolgt
- 10 mit umlaufendem, einseitig geschlossenem Behälter
- 20 mit umlaufendem, beiderseitig offenem Behälter
- 30 mit umlaufendem Rührwerk und feststehender Trommel
- 35 mit umlaufendem Rührwerk und feststehendem Trog
- 40 mit umlaufendem Rührwerk und umlaufendem Behälter
- 45 mit besonderen Abmeßvorrichtungen für Wasser, Zuschlagstoffe und Bindemittel und besonderen Regelvorrichtungen
- 50 fahrbare, mit Mischen während der Fahrt
- 55 mit besonderen Zuführungsvorrichtungen, z. B. Becherwerken, besonderer Ausbildung der Trommeln-, z. B. auseinanderziehbaren Trommelhälften u. dgl.
- 8 Maschinen zur Herstellung von Teermakadam u. ä. Straßenbaumaterialien (12c, 4 50; 19c, 7 00; 39b 6, 13 00; 80b, 25 10)
- 9 01 Löschvorrichtungen für Kalk u. dgl. (80b, 2 01-2 03)
- 05 Vorrichtungen zum Herstellen von Kalksandsteinen (80b, 10 05)
- 10 Vorrichtungen zum Härten von Kalksandsteinen (80b, 10 05)

Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton im allgemeinen

- 10 Einfache Hebelpressen für Tonwaren u. dgl. (58a, 1 02)
- 11 Kniehebelpressen für Tonwaren u. dgl. (58a, 1 10)
- 12 Kurbel- und Exzenterpressen für Tonwaren u. dgl. (58a, 1 26)

- 13 01 Spindelpressen für Tonwaren u. dgl. (58 a, 1¹⁸)
- 04 Zahngetriebepressen für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 14 01 Schlagplattenpressen
- 10 Schlagplattenpressen mit besonders geführter Schlagplatte
- 15 Stampfmaschinen (31 b 1, 15 00; 84 c, 3 04)
- 20 Stampfmaschinen mit Rüttelvorrichtungen (80 a, 49)
- 25 Stampfmaschinen mit in der Höhe festlegbaren Formen zum Freilegen der Formlinge
- 15 Hydraulische Pressen für Tonwaren (58 a)
- 16 Nachpressen, hauptsächlich mit besonders gearteten Deckelverschlüssen für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 17 Pressen mit unter dem Füllkasten fortbewegbarer Form, Füllform oder Formenreihe für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 18 01 Drehtischpressen mit ständig umlaufendem Drehtisch (58 a)
- 05 Drehtischpressen mit absatzweise umlaufendem Drehtisch (58 a)
- 10 Besondere Antriebsvorrichtungen für Drehtischpressen mit absatzweise umlaufendem Drehtisch (58 a)
- 15 Besondere Stempelhaltevorrichtungen bei Drehtischpressen (58 a)
- 19 01 Pressen mit ständig umlaufender Formentrommel für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 05 Pressen mit absatzweise umlaufender Formentrommel für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 10 Pressen mit endlosem Formenzug für Tonwaren u. dgl. (58 a)
- 20 01 Walzenpressen für Tonwaren u. dgl. ausschließlich derjenigen zum Herstellen von Briketten (58 a)
- 10 Pressen mit endlosen Preßbändern für Tonwaren u. dgl. (58 a, 9 24)

Pressen zum Herstellen besonders gestalteter Gegenstände aus Ton, z. B. Dachziegel, Röhren, ferner Brikettpressen

- 21 Falzriegelpressen mit senkrecht bewegtem Druckstempel
- 22 Revolverfalzriegelpressen
- 23 01 Andere Vorrichtungen zur Herstellung des Falzes an Falzriegeln
- 02 Vorrichtungen zur Herstellung von Unterschneidungen an Ziegeln aller Art (80 a, 62 20)
- 24 Strangpressen mit absetzender Pressung des Stranges für Tonwaren u. dgl. (80 a, 25 01)
- 25 10 Brikettpressen, auch für Erz- und Metallspäne, besonders Brikettstrangpressen
- 20 Aufgabe- und Zuführungsvorrichtungen an Brikettpressen (80 a, 24)
- 30 Formzeuge, Zungenlagerung, Stempel u. dgl. an Brikettpressen
- 40 Absaugung, Kühlung, Stopfbüchsen an Brikettpressen
- 50 Walzenbrikettpressen (80 a, 20 01; 58 a, 11 18)
- 60 Ringwalzenpressen
- 70 Brikettstempelpressen
- 80 Getriebe und Antriebe an Brikettpressen (elektrische Antriebe 21 c, 62 62)
- 90 Zerkleinerungsvorrichtungen an Brikettpressen
- 26 Strangpressen für Tonwaren u. dgl. mit ununterbrochener Pressung des Stranges, besonders Schneckenpressen (58 a, 9, 11)
- 27 Mundstücke für Strangpressen für Tonwaren u. dgl. (Strangpressenmundstücke zum Engobieren 80 a, 58)
- 28 Mundstücke für Hohlstein- und Röhrenstrangpressen
- 29 Ziegelstreichmaschinen
- 30 Einzelheiten an Pressen zur Herstellung besonders gestalteter Gegenstände aus Ton u. dgl.
- 31 Sandstreu- sowie Öl- und Wasserzuführungsvorrichtungen für Strangpressen
- 32 Kachel- und Tellerpressen
- 33 Pressen zur Herstellung von einseitig offenen Hohlkörpern, z. B. Muffeln, Kapseln, Schmelztiegeln aus Ton u. dgl.
- 34 01 Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Pressen oder Stampfen (auf Strangpressen 80 a, 28; Stampfmaschinen 80 a, 14 15; 84 c, 3 04)
- 05 Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Aufspritzen der Formmasse auf die Form- oder Formkernwandung
- 10 Herstellung von Röhren aus Ton u. dgl. durch Aufwickeln der Formmasse auf den Formkern
- 20 Rohrputzvorrichtungen

Fördervorrichtungen für frische Tonwaren u. dgl.

- 35 01 Fördergestelle und Umladevorrichtungen für frische Tonwaren (81 c, 42, 104)
- 05 Ziegelwagen (81 c; 82 a, 40 01-40 30)
- 10 Ziegeltragrahmen (82 a, 40 01-40 30)

Ziegelabschneider

- 36 Ziegelabschneider im allgemeinen außer 80 a, 37-42
- 37 Selbsttätige Ziegelabschneider
- 38 Abschneider für Ziegelnasen
- 39 Gratabschneider für Ziegel
- 40 Vorrichtungen zur Erzielung eines gratfreien Schnittes an Ziegelabschneidern
- 41 Nachschneider für Ziegel
- 42 Einzelheiten an Ziegelabschneidern: Schneidwagen, Schneidtische, Drahtspanner u. dgl.

Formen und Gießen von Ton, Porzellan u. dgl.

- 43 01 Formen zur Herstellung von Hohlsteinen mit durchgehenden Höhlungen aus Ton u. dgl.
- 10 Formen zur Herstellung von Hohlsteinen mit stirnseitig geschlossenen Höhlungen aus Ton u. dgl.
- 15 Zusammenlegbare Formkerne für Hohlsteinformen
- 44 Formung von Blumentöpfen u. dgl. aus Ton, Porzellan u. dgl.
- 45 01 Verfahren zum Herstellen von Ton- und Porzellanwaren auf der Drehscheibe
- 05 Vorrichtungen zum Herstellen von Ton- und Porzellanwaren auf der Drehscheibe
- 46 Besondere Formverfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Ton, Zement u. dgl., soweit diese nicht in 80 a, 47 01-56 20 behandelt werden
- 47 01 Verfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Asbestzement u. dgl.
- 10 Vorrichtungen zum Herstellen der Asbestzementmasse
- 20 Vorrichtungen zum Herstellen von Asbestzementrohren und Asbestzementhohlkörpern
- 30 Vorrichtungen zum Herstellen von sonstigen Asbestzementgegenständen
- 48 01 Formkästen zur Herstellung von Formlingen aus Ton u. dgl. im allgemeinen außer 80 a, 48 05-48 30
- 05 Formkästen zur Herstellung mehrerer nebeneinander liegender Formlinge
- 10 Formkästen zur Herstellung mehrerer übereinander liegender Formlinge
- 15 Formkästen mit verstellbaren Wänden
- 20 Kippformen
- 25 Formkästen zur Herstellung von Treppenstufen (37 d, 11 14)
- 30 Formkästen zur Herstellung von Trägern, Masten u. dgl. (37 b; f)
- 49 Rüttelmaschinen für Ton-, Zement- u. dgl. Massen (31 b 1, 15 10; Rütteln von Beton auf der Baustelle 37 e, 21 00)
- 50 01 Verfahren zur Isolatoren- und Gewindeherstellung aus Porzellan, Ton od. dgl. (21 c, 14 01-14 06; 7f, 3 00; 7h, 1 56)
- 05 Vorrichtungen zur Isolatoren- und Gewindeherstellung aus Porzellan, Ton u. dgl. (21 c, 14 01-14 06; 7f, 3 00; 7h, 1 56)
- 51 Formung von Gegenständen aus Zement u. dgl. mit Bewehrung (19 a, 3 28; 37 a; b; 37 e, 21 00; 84 c, 5 00)
- 52 Verfahren und Vorrichtungen zum Herstellen von Porzellansieben
- 53 Verfahren und Vorrichtungen zum Herstellen von Pflastersteinen u. dgl. aus Mörtel, Asphalt u. dgl.
- 54 01 Gießverfahren für keramische Massen
- 10 Gießvorrichtungen für keramische Massen
- 55 01 Formverfahren für Schlackensteine (80 b, 5 02-5 07)
- 10 Formvorrichtungen für Schlackensteine (80 b, 5 01-5 07)
- 56 01 Schleuderverfahren zum Herstellen von Gegenständen aus Zement u. dgl. (31 b 2, 13 00)
- 10 Schleudervorrichtungen zum Herstellen von Rohren aus Zement u. dgl. (31 b 2, 13 00)
- 20 Schleudervorrichtungen zum Herstellen sonstiger Gegenstände aus Zement u. dgl. (31 b 2, 13 00)

Bearbeitung der Oberfläche von Tonwaren: Glasieren, Bemustern und Verwandtes

- 57 Vorrichtungen zum Glasieren von Tonwaren u. dgl. (80 b, 23 03, 23 04)
- 58 Vorrichtungen zum Engobieren von Ziegelsteinen

- 59 Andere Vorrichtungen zur Formung farbiger Deckschichten außer 80 a, 58
- 60 Vorrichtungen und Verfahren zum Herstellen von Tonwaren mit erhabenen, vertieften oder durchbrochenen Mustern (75 a; b)
- 61 Verfahren und Vorrichtungen zum Formen mosaikartiger Kunststeine
- 62 01 Kombinierte Pressen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton (58 a)
- 10 Besondere Preßverfahren und -vorrichtungen zum Herstellen von Gegenständen aus Ton u. dgl., soweit sie nicht in den vorgenannten Gruppen behandelt werden
- 20 Einzelheiten an Pressen und Füllvorrichtungen für Pressen aus 80 a, 10–20 10
- 30 Schutzvorrichtungen an Pressen (7 c, 55 00; 47 a⁴; 58 a, 15 28)

80 b Mörtelmischungen, keramische Massen, Herstellung künstlicher Steine, soweit sie sich auf die Masse bezieht, Glasuren; Brennverfahren

Mörtelmischungen (80 b, 2–4, 6, 21)

- 1 01 Mörtel und Mörtelmischungen, allgemein (80 b, 2–6, 10, 13, 15, 17, 24)
- 02 Kalkmörtel, Putzmörtel (80 b, 1 14; 37 a; d)
- 03 Wasserglasmörtel – künstlicher Schiefer – (80 b, 4 02, 9 09, 17 04; 22 i)
- 04 Schwefelgußmassen oder -mörtel (22 g)
- 05 Salz- u. dgl. Zusätze zu Mörtel, auch zu Mörtelbildnern (80 b, 3 03, 3 20, 4 07, 6 03–6 05, 19 02)
- 06 Mechanische Verfahren (80 a, 7)
- 07 Beton, allgemeine Verfahren aus der Betontechnik (80 b, 1 11, 3 20, 3 21, 21 01, 21 02; 19 a, 5; 37 a; b; d; g¹; 80 a, 7, 34, 45, 48, 53, 56)
- 08 Leichtbeton (80 b, 5 06, 21 03, 21 04)
- 09 Zellenbeton, Gasbeton (80 b, 18 02)
- 10 Schlackenbeton (80 b, 5 05, 5 06, 20 01, 20 02)
- 11 Spritz- oder Gebläsebeton (37 d, 21 06; 75 c, 3, 22)
- 12 Mörtelmischungen mit kieselensäurehaltigem, evtl. naturnassem Grundstoff: Traß, Schlacke + Ätzkalk, hydraulische Zuschläge usw. (80 b, 3 02, 5 03)
- 13 Zementwaren und ihre Behandlung (80 b, 10 05, 10 06, 19 02, 19 03, 24 03; 80 a, 45)
- 14 Dichtmachen von Zement, Mörtel, allgemein, auch durch bituminöse Schiefer (80 b, 3 19, 19 05, 25 09, 25 10)
- 15 Dichtmachen von Mörtel, Zement durch andere als bituminöse oder fettige Mittel
- 16 Dichtmachen von Mörtel, Zement durch vorwiegend mechanische Mittel (80 b, 1 06)
- 17 Dichtmachen von Mörtel gegen Öl (37 f, 7 00)

Löschverfahren für Kalk (80 a, 9) und Brennverfahren für Kalk mit Bezug auf die Masse (80 b, 3; 31 a¹; 31 a²)

- 2 01 Kalk, allgemein (80 b, 1 01; 12 m, 1; 80 a, 8)
- 02 Kalkbrennen (80 b, 3 12; 31 a¹; 31 a²)
- 03 Kalklöschchen (80 b, 10 01; 80 a, 8)

Zemente u. dgl. im allgemeinen (80 b, 1, 2, 4–6; 31 a¹; 31 a²), Portland- und Romanzement u. dgl.

- 3 01 Zemente im allgemeinen, Portlandzement (80 b, 1, 2, 4–6; 80 c, 11–14)
- 02 Puzzolanzemente außer Zementen mit Schlacken; hydraulische Zuschläge im allgemeinen (80 b, 1, 5)
- 03 Zuschläge verschiedener Art bei der Zementherstellung, z. B. reduzierende oder Salzzuschläge zur Rohmasse (80 b, 1 05)
- 04 Romanzemente, hydraulische Kalke u. dgl. Mischzemente, zementartige Bindemittel (80 b, 1, 2)
- 05 Zemente aus Ölschiefer, Ölkreide u. dgl. (80 b, 1 14, 20 02)
- 06 Erzzemente
- 07 Verarbeitung von Rückständen, Abfällen und besonderen Rohstoffen auf Zemente, allgemein (80 b, 20 04)
- 08 Verarbeitung von Feuerungsrückständen auf Zemente (80 b, 20 01)
- 09 Zemente und / oder Kalk aus Gips u. dgl. (80 b, 6 01)
- 10 Zemente aus alkalihaltiger Rohmasse (12 i; 1)
- 11 Gichtstaub in der Zementtechnik (80 b, 9 10; 18 a)
- 12 Zementherstellung: Allgemeiner Betrieb; Brennverfahren (80 a, 2, 5, 7, 45; 80 b, 24 08, 24 09)

- 3 13 Chemische Aufbereitung der Rohmasse hinsichtlich ihrer stofflichen Zusammensetzung (80a, 2, 5, 7; Vorbereitung für den Brand 80b, 24 09)
- 15 Zementherstellung: Entwässerung der Rohmasse (80a, 5; 12d; 85c, 6)
- 16 Unmittelbare Verfahren
- 17 Schmelzzemente und Tonerdezemente, allgemein (80b, 3 18)
- 18 Elektrische Schmelzung von Zementrohmasse (80b, 3 17, 5 04; 21h)
- 19 Klinkerbehandlung: Vermahlen, allgemein; Vermahlen und Mischen mit wasserabweisenden Zusätzen (80b, 1 14; 50c, 15)
- 20 Klinkerbehandlung: Vermahlen und Mischen mit Salzen u. dgl. (80b, 1 05, 3 03)
- 21 Klinkerbehandlung: Hydratisierung, Reifung, Kühlung usw. zur Abkürzung der Lagerzeit (80b, 1 01, 1 07, 1 13, 3 22)
- 22 Aufbewahren, Fördern, Lagern von Zement (80b, 1 07, 3 21)
- 23 Zementprüfung

Magnesiumsalzzemente (80b, 8 01, 8 02; 12 m, 3), Sorelzement oder andere sorelzementartig erhärtende Massen

- 4 01 Chloridhaltige Magnesiumsalzzemente, Sorelzement
- 02 Sulfat-, Nitrat-, Fluoridzemente od. dgl. sorelzementähnliche Massen
- 03 Andere nach Art der Sorelzemente erhärtende Mischungen, z. B. zink- oder bleihaltige Massen
- 04 Besondere Gegenstände aus Magnesiumsalzzementen (80b, 15, 17)
- 05 Behandeln von Magnesiumsalzzementmassen od. dgl. während oder nach der Verformung (80b, 19)
- 06 Zusätze von hydraulischen od. dgl. Stoffen zu Magnesiumsalzzementmassen
- 07 Sonstige Zusätze zu sorelzementartig erhärtenden Massen
- 08 Anorganische Füllstoffe für sorelzementartig erhärtende Massen
- 09 Organische Füllstoffe für sorelzementartig erhärtende Massen
- 10 Mischverfahren
- 11 Trockne oder wasserarme sorelzementartig erhärtende Massen

Zemente aus Hochofen- und anderen Schlacken; Zerstäuben und Granulieren von Hochofen- und anderen Schlacken; Herstellung von Schlackenwolle (80b, 22 05; 80a, 55)

- 5 01 Zemente aus Hochofen- und anderer Hüttenschlacke u. dgl., allgemein; auch im Hochofen fertiggestellte Zemente (80b, 3 05, 3 08, 22 01)
- 02 Hochofenzemente – Eisenportlandzement –: Schlacke + Zement
- 03 Eigentliche Schlackenzemente: Schlacke + Kalk (80b, 3 02)
- 04 Zuschläge zu Schlacke, auch flüssige (80b, 3 18, 5 01)
- 05 Granulieren, Entwässern, Trocknen von Schlacke (80a, 52; 18a)
- 06 Herstellung porösen Schlackenkorns (80b, 18 02)
- 07 Herstellung von Schlackenwolle (80b, 9 02, 22 05)

Gips und Gipsmörtel

- 6 01 Brennen oder Entwässern von Gips (80b, 3 09; 31a 1)
- 02 Herstellung von Gipsmassen aus Anhydrit

Gipsmassen

- 03 mit hydraulischen Zuschlägen
- 04 mit anorganischen Zuschlägen
- 05 mit organischen Zuschlägen
- 06 mit anorganischen Füllstoffen
- 07 mit organischen Füllstoffen
- 08 Wiedernutzbarmachen von gebrauchtem Gips
- 09 Verschiedene Verfahren aus der Gipsindustrie
- 7 Keramische Gußmassen (80a, 54; keramische elektrische Isolierstoffe 21c, 2 01; Durchführungen aus keramischem Stoff 21c, 10)

Gebrannte keramische Massen mit Ausnahme der Tonwaren (80b, 12; 32a; 31a 1; keramische elektrische Isolierstoffe 21c, 2 01; Durchführungen aus keramischem Stoff 21c, 10)

- 8 01 Magnesiamassen (80b, 4)
- 02 Dolomitmassen (80b, 4)

- 8 03 Aluminiumoxydmassen (80b, 11; 12 m, 7 00)
- 04 Chromoxydhaltige Massen
- 05 Sonstige basische feuerfeste Massen
- 06 Saure feuerfeste Massen (80b, 10)
- 07 Aluminiumoxydreiche Silicatmassen
- 08 Magnesiumsilicatmassen
- 091 Spinellmassen
- 092 Ferromagnetische Massen mit Spinellstruktur
- 093 Ferromagnetische Massen mit Magnetoplumbitstruktur
- 094 Ferromagnetische Massen aus Verbindungen mit Eisengranatstruktur
- 095 Ferromagnetische Massen aus sonstigen Verbindungen
- 10 Graphitmassen (31 a 2, 13 00)
- 11 Carbidische Massen (80b, 11; 12 i, 31 30)
- 12 Sonstige Kohlenstoffmassen

Massen, bei denen es auf die dielektrischen Eigenschaften ankommt

- 131 Ferroelektrische Massen aus Verbindungen mit Perowskitstruktur
- 132 Ferroelektrische Massen aus sonstigen Verbindungen
- 133 Dielektrische Massen vorwiegend aus Titanoxid
- 134 Massen für Sperrschichtdielektrika u. dgl., insbesondere aus Oxiden mit verschiedener und wandelbarer Wertigkeit

Massen, bei denen es nicht auf die dielektrischen Eigenschaften ankommt

- 135 Massen für Halbleiter
- 136 Massen für Widerstände mit positivem und negativem Temperaturkoeffizienten
- 137 Zirkoniumoxidhaltige Massen
- 138 Massen aus Oxiden der Actiniden und Transurane
- 1391 Massen aus Oxiden der seltenen Erden
- 1392 Massen aus sonstigen Oxiden wie BeO, ZnO, Li₂O, CaO, usw.
- 14 Feuerfeste Stampf- und Mörtelmasse
- 15 Feuerfeste Auskleidungen, Überzüge, Ofenfutter, mehrschichtige feuerfeste Steine (80b, 13 01)
- 16 Gesinterte feuerfeste Massen (80b, 12 05-12 07)
- 17 Durch Schmelzen erzeugte feuerfeste Massen (32 a)
- 181 Massen aus Siliziden
- 182 Massen aus Boriden
- 183 Massen aus Nitriden
- 184 Metallhaltige Oxidmassen
- 19 Gesinterte nicht feuerfeste Massen (80b, 12 05-12 07)
- 20 Durch Schmelzen erzeugte nicht feuerfeste Massen (80b, 22 04; 32 a)
- 21 Sonstige gebrannte Massen
- 22 Kolloide Bindung (12 g)

Anorganische Isolier- und Wärmeschutzmassen (Isoliermassen für Eiskeller und -schränke 17 c, 4; elektrisch isolierende Massen 21 c, 2; Isolierungen von Bauteilen 37 a; Isolierhüllen und andere Bauelemente zum Schutz gegen die Übertragung der Feuchtigkeit, Wärme u. dgl. 37 a, 1 62; organische Isoliermassen 39 b; wärmedämmende Körper als Elemente für allgemeine Verwendung; Wärmeschutzmittel und -massen für Rohrleitungen 47 f 1, 59 00)

- 9 01 mit Asbest (80b, 17 05)
- 02 mit Schlackenwolle (80b, 22 05)
- 03 mit Glasgips
- 04 mit Torf: Torfsteine
- 05 mit Kieselgur (80b, 1 08, 18 04)
- 06 mit Bims (80b, 18 01)
- 07 mit Glimmer (21 c, 2)
- 08 mit Magnesiumoxyd oder -carbonaten (80b, 4, 8 01, 8 02)
- 09 mit Wasserglas (80b, 17 04, 18 02)
- 10 Gebrannte Isoliermassen (80b, 18 02-18 05)
- 20 Sonstige anorganische Isoliermassen

Kalksandsteinmassen und Verfahren zur Herstellung von Kalksandstein (80 a, 9)

- 10 01 allgemein
- 02 mit Ton (80b, 12 17, 12 18)
- 03 mit Bitumen (80b, 25 11, 25 12)
- 04 mit besonderen Füllstoffen
- 05 Härungsverfahren für Kalksandsteinmassen (80a, 9)
- 06 Härungsverfahren mit Kohlendioxyd (80a, 9)

**Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen, auch anorganische Massen für Ab-
richtwerkzeuge und anorganische Schleifkörner** (organische Bindemittel 39 b; 50 b, 3;
67 a; c)

- 11 10 Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit keramischer Bindung
- 20 Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit hydraulischer oder anderer anorganischer,
nicht keramischer Bindung
- 30 Anorganische Schleifstein- und Mühlsteinmassen u. dgl. mit Diamant als Schleifkorn
- 40 Anorganische Schleifkörnungen und ihre Herstellungen

Tonmassen und keramische Verfahren (80b, 7, 8, 18, 23, 24; 31a¹; keramische elektrische Isolierstoffe 21c, 2⁰¹; Durchführungen aus keramischem Stoff 21c, 10)

- 12 01 Aufbereiten und chemische Behandlung von Ton, Kaolin; Massebereitung (1a; 80a, 1-7)
- 02 Enteisenen von keramischen Stoffen
- 03 Chemische und mechanische Reinigung von Rohstoffen der Keramik außer Ton- und Kaolinaufbereitung (12d; 80a, 1-7)
- 04 Schamottmassen
- 05 Porzellan- und Steingutmassen
- 06 Massen für elektrotechnisches Porzellan und Kittmassen für Isolatoren (21c, 2)
- 07 Massen für Klinkerware (80b, 8¹⁶, 8¹⁹)
- 08 Kapselmassen
- 09 Kochgeschirrmassen
- 10 Sonstige Masseversätze
- 11 Verhinderung von Ausblühungen an Tonwaren (80b, 19⁰²)
- 12 Unschädlichmachen von Kalk im Ton (80b, 19⁰²)
- 13 Durchfärben von Ton (80b, 19⁰³)
- 14 Magerungstoffe
- 15 Trockenpreßmassen und -verfahren
- 16 Brennverfahren in bezug auf die Masse (80b, 24⁰⁸, 24⁰⁹)
- 17 Ungebrannte Lehmsteine (80b, 10⁰², 20⁰²)
- 18 Ungebrannte Schamottesteine (80b, 10⁰², 20⁰²)

Mehrschichtige Steine in bezug auf die Masse; Überzüge für Steine (22g; 37b)

- 13 01 Mehrschichtige Steine und Überzüge auf Steinen (80b, 19⁰⁵)
- 02 Verbundplatten aus bituminöser Schicht und Zementschicht
- 03 Metallisieren von Kunststeinen (80b, 23⁰¹; 75c)
- 04 Verbinden von Schichten durch Haftkörper

Verblendsteine aus Ton, Zement, Gips od. dgl.

- 14 01 Verblender
- 02 Verbinden von Glasplatten mit Steinmassen (75d)

Künstlicher Marmor, Mosaikkunststeine

- 15 01 Kunstmarmormassen (80b, 1, 4, 6, 17, 19⁰⁴, 23⁰⁴)
- 02 Kunstmarmorfurniere
- 03 Herausarbeiten des Korns, Sgraffito, Ziereinlagen (80b, 23⁰⁴, 23⁰⁵)
- 04 Schablonier- und Musterungsverfahren (75c; d)
- 05 Mosaik (75a, 4; 75b, 13, 21; 80a, 61)

Kunststeinmassen mit Einlagen (80b, 21; 37a; 37b, 5⁰⁰)

- 16 01 Kunststeine mit Einlagen (37a; 37b, 5⁰⁰)
- 02 Keramische - gebrannte - Kunststeinmassen mit Einlagen; Einbettmassen für Heizdrähte (21h)

Verschiedene Kunststeinmassen

Kunststeinmassen

- 17 01 mit Leim, Casein, Glycerin, Öl od. dgl. (80b, 1¹⁴, 4⁰⁹, 6⁰⁵; 39b)
- 02 mit Säuren oder sauren Salzen (80b, 1⁰⁵, 19⁰²)
- 03 mit Sulfitcelluloseablauge als Bindemittel (39b)
- 04 mit Wasserglas (80b, 1⁰³, 9⁰⁹)
- 05 Asbestzementmassen (80b, 9⁰¹; 80a, 47)
- 10 sonstige

Porösmachen von Steinmassen

- 18 01 Schwemmsteine (80b, 1⁰⁸, 5⁰⁶, 9⁰⁶)
- 02 Porösmachen durch Gasentwicklung in der Masse; Abtreiben, Herauslösen von Zusätzen (80b, 1⁰⁹, 5⁰⁶)

- 18 03 Poröse Tonwaren
- 04 Porösbrennen von Kieselgur und Moler (80b, 9 05)
- 05 Poröse Sinterware
- 06 Filtersteine, -platten (12d)
- 07 Sonstige poröse Steinmassen

Imprägnieren und Nachbehandeln von Steinmassen

- 19 01 Imprägnieren von Kunststeinen, allgemein (80b, 1, 25)
- 02 Nachbehandeln mit Salzlösungen
- 03 Färben von Zementwaren, Steinen (80b, 12 13, 24 06)
- 04 Härten von Gipsgüssen (80b, 6 04-6 07)
- 05 Wasserdichte Anstriche (80b, 1 14, 25 11; 22g, 22h 2)
- 06 Schleifen, Polieren von Kunststeinen (22h 2; 67c, 3)
- 07 Fluatieren von Kunststeinen

Verarbeiten von Rückständen und Abfällen, z. B. Feuerungsrückständen, Schiefer, Kalkschlamm aus chemischen Fabriken, auf Kunststeine (80b, 5, 22; 1a, 40; 24d, 7)

- 20 01 Verarbeiten von Feuerungsrückständen, auch von Müll, auf Kunststeine (80b, 3 07)
- 02 Verarbeiten von Schiefer und Schieferabfall auf Kunststeine (80b, 3 05)
- 03 Kunststeinmassen mit Papierbrei, Fangstoff (80b, 17 05)
- 04 Verarbeiten von sonstigen Abfällen auf Kunststeine

Füllstoffe für Beton, Kunststein u. dgl. (80b, 1, 4, 6, 16, 25)

- 21 01 Füllstoffe für Beton, Kunststeine, allgemein (80b, 1 07-1 13, 4, 6, 16 01, 25 10, 25 13, 25 16)
- 02 Tonerdezement mit Füllstoffen aller Art
- 03 Anorganische Füllstoffe für Beton, Leichtsteine (80b, 1 08, 1 10, 9 01, 9 07, 9 08, 9 10, 10 01, 17 05, 18 01)
- 04 Organische Füllstoffe für Beton, Leichtsteine (80b, 1 08, 6 07, 9 04, 17 01-17 03)
- 05 Hartkorn als Füllstoff (80b, 8 03, 8 11, 22 04)
- 06 Eisenspäne u. dgl. als Füllstoff (37b, 5 00; 80b, 22)

Schlackensteine (80b, 5; 80a, 55)

- 22 01 Hüttenschlackensteine, allgemein
- 02 Eingebundene Hüttenschlackensteine, allgemein (80b, 1 10, 21 03, 21 05)
- 03 Hüttenschlackensteine aus Schlacke und Kalk (80b, 1 10, 10 01, 10 04)
- 04 Hüttenschlackenformguß
- 05 Massen mit Schlackenwolle mit Ausnahme von Isoliermassen (80b, 9 02)

Glasieren, Verzieren und Färben von Tonwaren, Kunststeinen od. dgl. sowie Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Metall, Glas und keramischen Massen (21c, 2, 10, 13, 14; 21f, 39, 82 04; 21g, 13, 14; 32b, 5 00-9 00, 15 00-23 00; 48c; 75b, 24; 75d; 80a, 57)

- 23 01 Metallverzierungen, -überzüge für Tonwaren (80b, 13 03)
- 02 Druckverfahren für Tonwaren (15k, 8, 9; 75b, 6)
- 03 Glasieren von Tonwaren; keramische Farben
- 04 Glasieren und Verzieren von Kunst- und Natursteinen; Kaltglasuren
- 05 Oberflächeneinlagen (80b, 15 03; 75b; c; d)
- 06 Reliefverzierungen für Tonwaren od. dgl., Aufbringen von Perlen, Fasern od. dgl. (75b; d)
- 07 Sonstige Verzierungen von Tonwaren od. dgl.
- 10 Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Metall in der Hitze
- 20 Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus Glas in der Hitze
- 30 Verbinden keramischer Gegenstände mit Gegenständen aus keramischen Massen in der Hitze

Verschiedene Verfahren aus der Tonwaren-, Stein- und Kunststeinindustrie, welche sich auf die Masse beziehen

- 24 01 Verschiedene Verfahren aus der Ton- und Kunststeinindustrie
- 02 Verfahren zur Tonplatten-, Kachelherstellung; abzusprengende Ansätze; Verteilung vor dem Brennen

- 24 03 Verfahren zur Hohlsteinherstellung (80a)
- 04 Verfahren betreffend Formerei; Massen für Formen
- 05 Formöl, Stanzöl, Modellschmiere
- 06 Zementfarben; Färben von Sand (80b, 19 03; 22f)
- 07 Lichtdurchlässige Massen
- 08 Brennverfahren für geformte Gegenstände, soweit sie nicht an besondere Ofenarten gebunden sind
- 09 Brennverfahren für ungeformte Massen, soweit sie nicht an besondere Ofenarten gebunden sind, auch physikalische Vorbereitung für den Brand der Masse

Asphaltbereitung sowie bituminöse Massen für Bau-, insbesondere Straßenbauzwecke
(10b, 7; 12r, 1; 19c, 5 00, 7 00; 39b 6, 13 00; 23b, 1; 23c, 2; 30i, 7; 39b 6)

- 25 01 Bitumenmischungen für den Straßenbau (19c, 5 00, 7 00)
- 02 Stampfasphaltmassen
- 03 Künstlicher Asphalt: Destillations-, Oxydationsverfahren (22h)
- 04 Künstlicher Asphalt: Schwefelungsverfahren (12o)
- 05 Verarbeiten von Säureteer auf Asphalt
- 06 Bitumenemulsionen (19c, 5 00, 7 00; 23c, 2)
- 07 Bitumenlösungen (22g; 39b 6, 13 00)
- 08 Bitumenmischungen mit Kautschuk
- 09 Bitumina im Gemisch mit Zement, Kalk, Wasserglas und anderen Salzen (80b, 1 14)
- 10 Mischverfahren für Bitumina und Füllstoffe (80a, 8)
- 11 Bitumenhaltige Kunststeine (39b)
- 12 Bitumenhaltige Pflastersteine
- 13 Bitumen in Mischung mit Füllstoffen
- 14 Asphaltestrich, -fußboden (37d, 15 00)
- 15 Bituminöse Dachdeckungsmassen (37a, 1 62; 37c)
- 16 Verschiedene Verfahren der Bitumenverarbeitung

80 d Steinbearbeitung (Steinschleifmaschinen 67a, 14; Oberflächenverzierung usw. für Steine 75a; b; Herstellung künstlicher Steine, soweit sie sich auf die Masse bezieht 80b, 7–22)

- 1 Werkzeuge, Werkzeughalter und Werkstücktische zur Steinbearbeitung (5b, 37 22–37 26)
- 2 Bearbeitung von Edelsteinen: Spalten und Sägen (Steinschleifen 67a, 14; Edelsteinschleifen 67a, 21; Bohren und Nacharbeiten von Ziehsteinen 80d, 9)
- 3 Bearbeitung von Schiefer und Glimmer, Maschinen zur Herstellung von Schieferstiften
- 4 Vorrichtungen zum Spalten oder Zerschneiden von Steinen (von Edelsteinen 80d, 2; Steinsägen 80d, 5; Steinbrecher 50c, 4)
- 5 Vorrichtungen zum Steinsägen: Kreissägen, Kablesägen, Sägegatter
- 6 Profilsägevorrichtungen für Steine
- 7 Zuführung und Aufbereitung des Schleifgutes (67a, 27)
- 8 Sägeblätter zur Steinbearbeitung (80d, 5)
- 9 Bohrvorrichtungen zur Steinbearbeitung und für optische Gläser und Einzelheiten dieser Vorrichtungen, auch Nachbohrmaschinen für Ziehsteine (5a; 5b, 1 00, 3 00, 13 00; 32a, 33 00; 42h; 67a, 19, 31)
- 10 Drehwerke zur Steinbearbeitung
- 11 Maschinen und Vorrichtungen zum Behauen von Steinen
- 12 Hobelmaschinen zur Steinbearbeitung
- 13 Maschinen mit rollenden Messern zur Bearbeitung von Steinen, Plattenschneidevorrichtungen
- 14 Fräsmaschinen zur Steinbearbeitung; Vorrichtungen und Maschinen zum Aufbereiten gebrauchter Bausteine