

SVERIGE

(12) PATENTSKRIFT

(13) C2

(11) 501 865

(19) SE

(51) Internationell klass⁶

B63C 9/32, A63C 3/00, 11/22, A62B 37/00



PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET

(45) Patent meddelat 1995-06-06
 (41) Ansökan allmänt tillgänglig 1995-06-06
 (22) Patentansökan inkom 1994-06-21
 (24) Löpdag 1994-06-21
 (62) Stamansökans nummer
 (86) Internationell ingivningsdag
 (86) Ingivningsdag för ansökan om europeisk patent
 (83) Deposition av mikroorganism

(21) Patentansöknings-
nummer 9402184-7

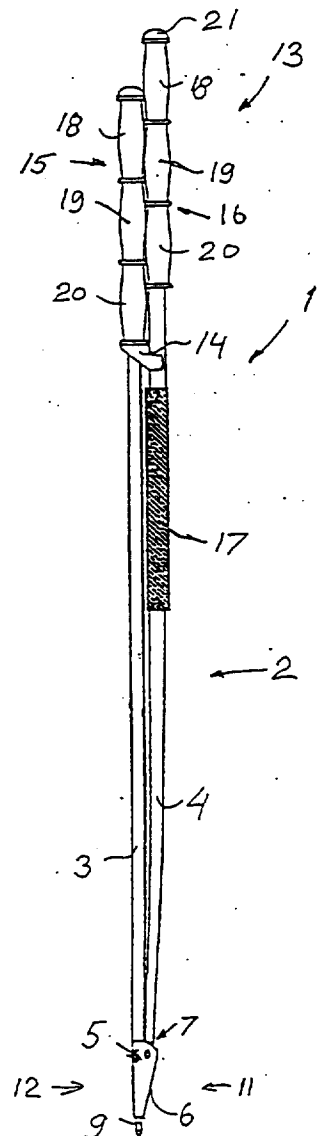
Ansökan inkommen som:

- ☒ svensk patentansökan
 fullföljd internationell patentansökan
 med nummer
☐ omvandlad europeisk patentansökan
 med nummer

(30) Prioritetsuppgifter
 - -

- (73) PATENTHAVARE Haglöfs Scandinavia AB, Industrigatan 18 774 27 Avesta SE
 (72) UPPFINNARE Lars-Håkan Lindqvist, Saltsjöbaden SE
 (74) OMBUD Kransell & Wennborg AB
 (54) BENÄMNING Anordning vid en ispik
 (56) ANFÖRDA PUBLIKATIONER: - - -
 (57) SAMMANDRAG:

Uppfinningen avser en anordning vid en ispik (1). En is-
 piken (1) innefattande skaftdel (2) utgörs av minst två,
 löstagbart vid varandra lägesfixerade stavelement (3, 4),
 vilka nedtill slutar i en gemensam spetsformation (5), i
 vilken det ena stavelementet (3) är fast förbundet, medan
 det andra stavelementet (4) är löstagbart anordnat och vid
 ett avlägsnande bildar en enkel stav i form av en sond
 samtidigt som det kvarvarande stavelementet (3) omvandlas
 till en hjälpstav, vilken spetsformation (5) i riktning
 från sin spets (9) uppvisar minst ett kontinuerligt eller
 stegvis koniskt utformat parti (6), som i sitt mot ispikens
 (1) fria ände vända ändparti (7) uppvisar en urtagning (8)
 för upptagande av en det andra stavelementet eller sonden
 (4) innefattande spets (10).



Föreliggande uppfinning hänför sig till en anordning vid en ispik.

Idag används olika typer av pikar och/eller sonder för att på ett säkert sätt ta sig fram över isar vintertid. Pikar har alltid funnits, medan s.k. sonder har kommit fram på senare tid. Piken har en spets, som medger ett ökat motstånd vid inträngning i isen och ger därför bra svar på hur isen ifråga är beskaffad. Vid användningen håller man piken, som är utformad med ett träskäft, på olika höjd utmed densamma.

På senare år har man vid skridskoåkning börjat använda sig av, och då särskilt för att klara dålig is, en teknik med pik och hjälpstav såsom stöd. Då man tar sig fram på isen, utnyttjar man en teknik, som går ut på att man åker såsom man åker skidor, vilket ger bra balans vid åkningen. Man använder sig i stället för av en pik ibland även av en sond, som utgörs av en viktbelastad stålstav. Då den är rätt utformad och viktbelastad, kan den ge bättre stakning/åkning och även slå igenom tjockare is. Sonden i nuvarande utformning har endast ett handgrepp, som ej möjliggör ändrad fattning för olika åkteknik och/eller åkställning. Med sonden är det dock svårare att läsa nyanterna i isen och, då denna blir tunnare, är det att föredra att man i stället använder en pik.

Syftet med föreliggande uppfinning är att åstadkomma en ispik, vilken kan tjäna såsom både sond och pik samt hjälpstav, varigenom de nackdelar som finns med tidigare känd teknik eliminerats. De för uppfinningen utmärkande särdragen finns angivna i efterföljande patentkrav.

Tack vare uppfinningen har man nu åstadkommit en ispike, som på ett utmärkt sätt fyller sina syften. Ispiken ifråga kan tjänstgöra såsom både pik, sond och hjälpstav. Genom den speciella handtagskonstruktionen enligt uppfinningen finns även möjlighet att med ett flertal greppvarianter variera höjden på handgreppet för att man vid åkning med skridskor i olika ställning skall få en mycket bra stakning och balans. Sonden och hjälpstaven sätts lätt ihop genom att sondens spets trycks ned i stavens spets och kläms ihop med staven, varvid de tillsammans bildar själva piken, som har en spetsformation, som ger ett stegrat motstånd vid inträngning i isen för möjliggörande av avkänning av små variationer i bärighet och istjocklek. Handtagsdelen på respektive stavelement, som bildar ispiken, innefattar i sin övre del en kulformation för handflatsfattning, vilket ger både större räckvidd och mer kraft vid hugg i isen.

Uppfinningen beskrivs närmare nedan med hjälp av ett föredraget utföringsexempel med hänvisning till bifogade ritningar, på vilka

- fig. 1 visar en schematisk sidovy av en ispike enligt föreliggande uppfinning,
- fig. 2 visar i en sidovy i förstorad skala handtagsdelen till den i ispiken ingående hjälpstaven,
- fig. 3 visar ett snitt längs linjen III-III i fig. 2 och avser en klämma för lägesfixering av de ispiken innefattande bägge stavelementen,
- fig. 4 visar en förstorad delvy av spetsformationen på den i fig. 1 visade ispiken,
- fig. 5 visar en vy ovanifrån av delvyn enligt fig. 4 och

fig. 6 visar en ändvy av den i fig. 4 visade pikspetsen.

Såsom framgår av ritningarna, innefattar ispiken 1 enligt ett föredraget utföringsexempel en skaftdel 2, som utgörs av minst två, löstagbart vid varandra lägesfixerade stavelement 3 och 4. Dessa slutar nedtill i en gemensam spetsformation 5. Spetsformationen 5 är fast fixerad i det ena stavelementet 3, medan det andra stavelementet 4 är löstagbart fixerat i spetsformationen 5 i en urtagning 8, utformad i ett mot ispikens fria ände vänt ändparti 7, vilken urtagning 8, se närmare fig. 5, kan vara genomgående i dräneringssyfte.

Spetsformationen 5 uppvisar minst ett kontinuerligt, koniskt utformat parti 6, vilket är beläget på den ena sidan 11, medan den andra sidan 12 är rak och sträcker sig i linje med ispikens 1 längdriktning. Det konformade partiet 6 kan även vara stegformat koniskt antingen med sneda eller raka avsats- eller stegformationer. Stavelementets 3 eller hjälpstavens fast förbundna spetsformation 5 är i sin tur försedd med en i densamma infäst spets 9. Den vid spetsformationen 5 infästa spetsen 9 och en spets 10, vilken är infäst i sonden eller stavelementet 4, är bägge lämpligen tillverkade av härdat stål. Spetsformationen 5 är i det föredragna, visade exemplet tillverkad av ett plastmaterial.

Koniciteten hos spetsformationen 5 har en utsträckning från spetsens 9 överdel och uppåt längs stavelementet 3 till ett avstånd, vid vilket spetsformationens 5 ändparti 7 i sin bredaste del 22 har en utsträckning i sidled tvärs pikens 1 längdriktning, som är något större än de bägge stavelementens 3 och 4 totala bredd eller tjocklek, då dessa är belägna bredvid och parallellt med varandra. Då stavelementet 4 med sin spets 10 är införd i spetsformationens 5

urtagning 8 och sträcker sig parallellt med stavelementet 3, är detta löstagbart lägesfixerbart i en klämanordning 14.

Respektive stavelement 3 och 4 är i sitt övre, fria parti 13 vidare försedda med en handtagsdel 15 och 16. Respektive handtagsdel 15 och 16 har en till intilliggande stavs handtagsdel samverkande form, så att, då de bägge stavelementen 3 och 4 är sammansatta till en pik 1, de är tätt anliggningsbara intill varandra. Klämanordningen 14 är i det visade exemplet utformad vid den undre delen av handtagsdelen 15 till hjälpstaven eller stavelementet 3.

Det stavelement 4 som även tjänar såsom sond, då det är separerat från den sammansatta piken 1, är viktbelastat i sin handtagsdel 16 samt nedanför densamma försett med minst en flytkropp 17, vilken har en sådan bärkraft, att det flyter. Även hjälpstaven, eller stavelementet 3, som ej är viktbelastad, har egen flytkraft. Respektive handtagsdel 15 och 16 på stavelementen 3 och 4 innefattar minst två greppzoner, i det visade exemplet tre greppzoner 18, 19 och 20. Handtagsdelarna 15,16 är i sin ytterst belägna greppzon utformade med en kulformation 21, vilken har en form, som är avpassad för en handflatsfattning. För att ett riktigt grepp skall garanteras uppvisar dessutom handtagsdelarna 15 och 16 ett speciellt greppmönster, vilket kan utgöras av sågtandsformation med sågtandseggarna riktade uppåt, då ispiken ses i sitt vertikala användningsläge.

Patentkrav

1. Anordning vid en ispik, **k ä n n e t e c k n a d a v** att en ispiken (1) innefattande skaftdel (2) utgörs av minst två, löstagbart vid varandra lägesfixerade stav-element (3, 4), vilka slutar i en gemensam spetsformation (5), vid vilken det ena stavelementet (3) är fast förbundet, medan det andra stavelementet (4) är löstagbart anordnat och vid ett avlägsnande bildar en enkelstav i form av en sond samtidigt som det kvarvarande stavelementet (3) omvandlas till en hjälpstav, vilken spetsformation (5) i riktning från sin spets (9) uppvisar minst ett kontinuerligt eller stegvis koniskt parti (6), som i sitt mot ispikens (1) fria ände uppvisande ändparti (7) har en urtagning (8) för upptagande av en det andra stavelementet eller sonden (4) innefattande spets (10).

2. Anordning enligt patentkrav 1, **k ä n n e t e c k n a d a v** att spetsformationens (5) konicitet är belägen endast på den ena sidan (11) av densamma, medan den andra sidan (12) är rak och sträcker sig i linje med ispikens (1) längdriktning och att spetsen (9) på den hjälpstaven eller stavelementet (3) bildande spetsformationen (5) är fast infäst i densamma.

3. Anordning enligt patentkrav 1, **k ä n n e t e c k n a d a v** att koniciteten har en utsträckning från spetsen (9) till ett avstånd från densamma, vid vilket spetsformationens (5) ändparti (7) har en största utsträckning tvärs ispikens (1) längdriktning, som är något större än de bägge stavelementens (3, 4) totala bredd, då dessa är belägna bredvid och parallellt med varandra.

4. Anordning enligt patentkrav 1, **k ä n n e t e c k n a d a v** att de bägge stavelementen (3, 4) i sitt skaft-

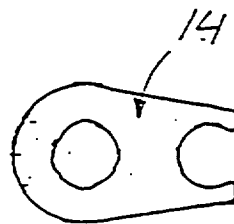
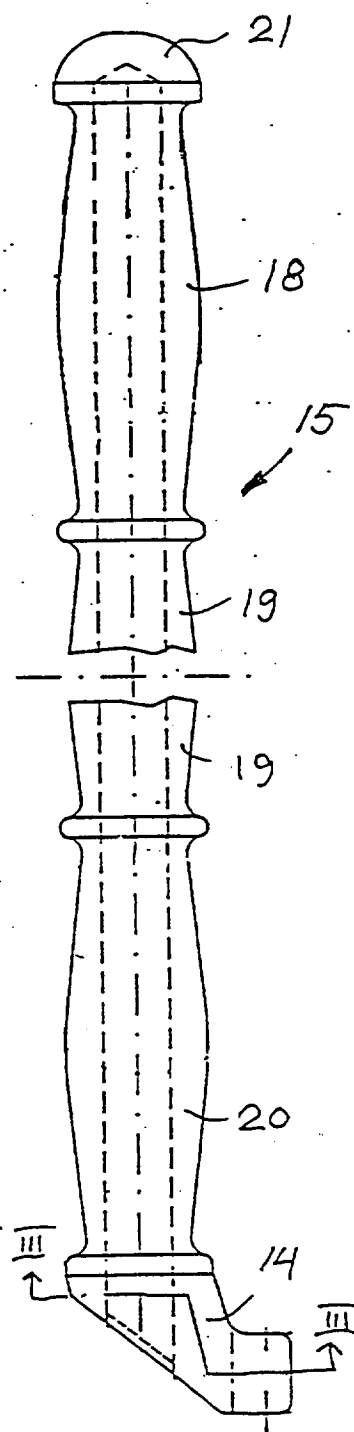
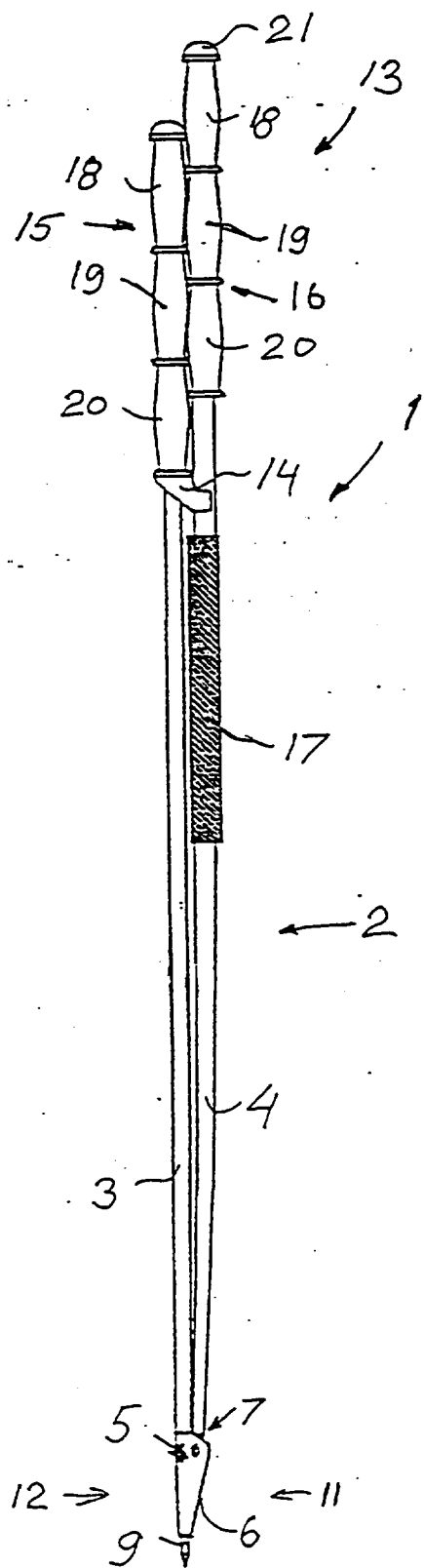
eller övre parti (13) uppvisar en klämanordning (14) för löstagbar sammankoppling av de bägge stavelementen (3, 4) till bildande av piken (1).

5. Anordning enligt patentkrav 1, **k ä n n e t e c k - n a d a v** att respektive stavelement (3, 4) är försett med en handtagsdel (15, 16) med en till intilliggande stavelements handtagsdel samverkande form och där handtagsdelen (15) till det stavelement (3) som tjänar såsom hjälpstav innefattar klämanordningen (14).

6. Anordning enligt patentkrav 1, **k ä n n e t e c k - n a d a v** att det separat såsom sond tjänande stavelementet (4) är viktbelastat i sin handtagsdel (16) samt nedanför handtagsdelen (16) är försett med minst en flytkropp (17).

7. Anordning enligt patentkrav 5, **k ä n n e t e c k - n a d a v** att respektive handtagsdel (15, 16) innefattar minst två greppzoner (18-20) och av vilka den ytterst belägna greppzonen (18) slutar i en för en handflatsfattning avpassad kulformation (21).

8. Anordning enligt patentkrav 7, **k ä n n e t e c k - n a d a v** att respektive handtagsdels (15, 16) greppzon (18-20) uppvisar ett sågtandsformat greppmönster.



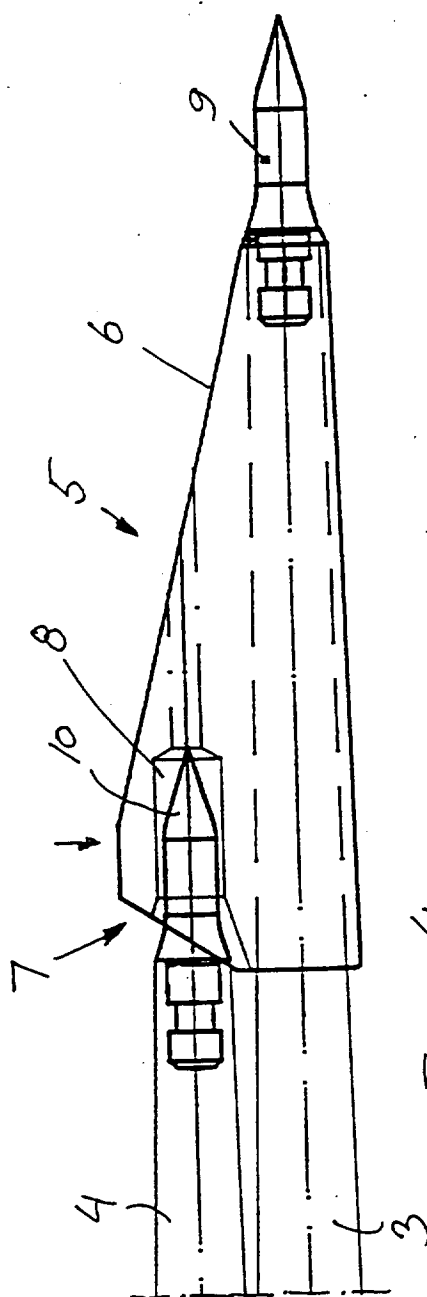


Fig. 4

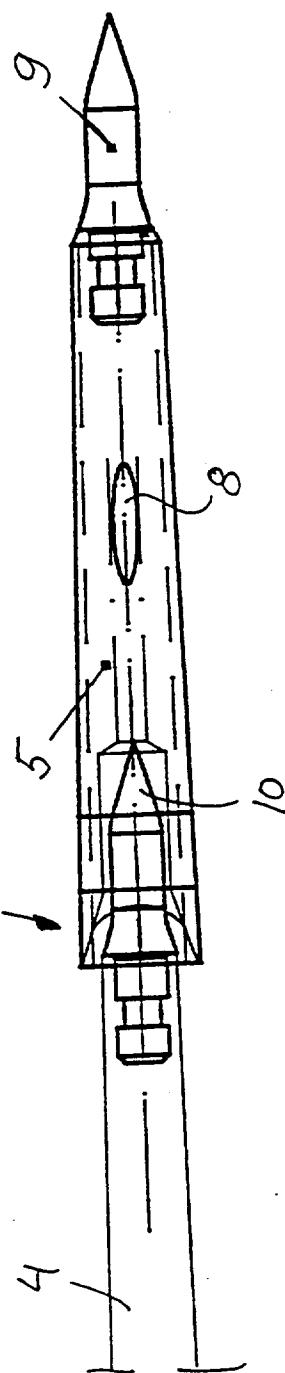


Fig. 5

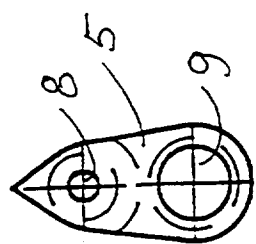


Fig. 6